

E DIN EN 3645-001:2021-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-10-08

Luft- und Raumfahrt - Elektrische Rundsteckverbinder, kontaktgeschützt, dreigängige Gewinde-Schnellkupplung, Betriebstemperatur 175 °C oder 200 °C konstant - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 3645-001:2021

Aerospace series - Connectors, electrical, circular, scoop-proof, triple start threaded coupling, operating temperature 175 °C or 200 °C continuous - Part 001: Technical specification; German and English version prEN 3645-001:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Beschreibung	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Fester Steckverbinder	8
4.3 Freier Steckverbinder	8
4.4 Werkstoffe und Oberflächenbehandlung	8
4.4.1 Allgemeines	8
4.4.2 Gehäuse	9
4.4.3 Kontakte	9
4.4.4 Nichtmetallische Werkstoffe	9
4.4.5 Oberflächenbehandlungen.....	9
5 Konstruktion.....	10
5.1 Gehäuse	10
5.2 Kontakteinsätze	11
6 Konstruktionszeichnungen und Massen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Kupplungsmaße des festen Steckverbinders.....	11
6.3 Kupplungsmaße des freien Steckverbinders.....	14
6.4 Unverwechselbarkeit der festen und freien Steckverbinder.....	17
6.5 Maße der Rückseite der Steckverbinder	19
6.5.1 Anschlussmaße für Endgehäuse.....	19
6.5.2 Kontaktkammer Größe 8 — rückseitige Maße.....	21
6.6 Kontaktanordnungen.....	22
6.7 Kontaktmaße	68
6.7.1 Ausbaubare Kontakte	68
6.7.2 Feste Kontakte.....	68
7 Prüfungen	69
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100.....	69
7.2 Besondere Prüfungen	85
7.2.1 Abreißsteckverbinder	85
7.2.2 Beständigkeit gegen Flüssigkeiten	85
7.3 Lehren zur Prüfung der Haltekraft des Massefederrings des Gehäuses	86
7.4 Lehren zur Prüfung der Stabilität von Stiftkontakten im Kontakteinsatz.....	88

8	Qualitätssicherung.....	89
8.1	Allgemeines.....	89
8.2	Qualifikation	89
8.2.1	Allgemeines.....	89
8.2.2	Für Hersteller, die in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	90
8.2.3	Für Hersteller, die nicht in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	90
8.2.4	Probenahme und Festlegung der Prüflinge.....	91
8.2.5	Vorbereitung der Prüflinge.....	92
8.2.6	Qualifikationsprüfungsprogramm	93
8.3	Aufrechterhaltung der Qualifikation.....	107
8.3.1	Allgemeines.....	107
8.3.2	Anerkennung der MIL-DTL-38999	108
8.3.3	Kraftstoffbeständige Klasse.....	108
8.3.4	Verteilung der Stichproben.....	108
8.4	Routineprüfungen während der Produktion	108
8.5	Prüfungen	109
8.6	Mehrwertdistributoren.....	110
9	Bezeichnung und Kennzeichnung.....	110
9.1	Allgemeine Grundsätze für die Bezeichnung	110
9.2	Kennzeichnung	110
10	Lieferbedingungen.....	110
11	Verpackung	111
12	Lagerung	111
	Literaturhinweise	112