

DIN EN 1501-2:2021-05 (D)

Abfallsammelfahrzeuge - Allgemeine Anforderungen und Sicherheitsanforderungen - Teil 2: Seitenlader; Deutsche Fassung EN 1501-2:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	10
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	17
5 Sicherheitsanforderungen und Schutzmaßnahmen	21
5.1 Allgemeines	21
5.2 Gefahrenbereiche.....	22
5.2.1 Allgemeines	22
5.2.2 Nachweis	24
5.3 Verdichtungsmechanismus.....	24
5.3.1 Allgemeines	24
5.3.2 Wechselbeziehung zwischen Aufbau und Verdichtungsmechanismus	24
5.3.3 Ladewanne	25
5.3.4 Zusammenhang zwischen Verdichtungsmechanismus und der Ladekante.....	25
5.3.5 Rutsche	25
5.3.6 Zusätzliche Ausrüstung(en).....	25
5.3.7 Trennende Schutzeinrichtungen.....	26
5.3.8 Berührungslos wirkende Schutzeinrichtung (BWS).....	26
5.3.9 Seitenlader-ASF mit Drehtrommelaufbau.....	26
5.3.10 Steuerungen für das Auslösen des Verdichtungsmechanismus.....	26
5.3.11 Schutz des hinteren Teils des Fahrerhauses	27
5.4 Entladesystem	27
5.4.1 Steuerungen für das Entladesystem.....	27
5.4.2 Betriebsbedingungen für Heckteil oder Entladetür	28
5.4.3 Betriebsbedingungen für das Entleeren des Aufbau-Sammelbehälters	28
5.4.4 Seitlich angeschlagene Entladetür.....	28
5.5 Anforderungen an die Schüttung(en) für Abfallsammelbehälter und Schnittstellen	29
5.6 Ladewannendeckel (wenn vorhanden)	29
5.6.1 Öffnen und Schließen des Ladewannendeckels	29
5.6.2 Warneinrichtung für den Ladewannendeckel.....	29
5.7 Hydraulische, pneumatische und elektrische Systeme.....	29
5.7.1 Hydraulisches System	29
5.7.2 Pneumatisches System	29
5.7.3 Elektrisches System.....	29
5.8 Bediensymbole.....	29
5.9 Mitfahren von Bedienern auf dem Seitenlader-ASF.....	32
5.9.1 Allgemeines	32
5.9.2 Fahrerhaus	32
5.10 Steuerungen	32
5.10.1 Allgemeine Anforderungen an Sicherheitsschaltkreise	32
5.10.2 NOT-HALT-Einrichtungen.....	32
5.10.3 Bedieneinrichtung	33
5.11 Überwachung und Warnung.....	35

5.11.1	Kamera-Monitor-System (KMS)	35
5.11.2	Kommunikation.....	35
5.11.3	Warneinrichtungen	36
5.12	Elektrische Komponenten.....	37
5.12.1	Allgemeines.....	37
5.12.2	Sicherheitsverriegelungen.....	37
5.12.3	Zweihand-Schaltungen mit selbsttätiger Rückstellung.....	37
5.12.4	Schutz gegen Überlastung	38
5.12.5	Unterbrechung der Energieversorgung.....	38
5.12.6	Positionsmelder.....	38
5.12.7	Klemmen und Leitungsanschlüsse	38
5.12.8	Elektrische Kabel und Kabelbaum	38
5.12.9	Arbeitsleuchten	38
5.13	Anforderungen an die Instandhaltung.....	39
5.13.1	Unerwarteter Anlauf.....	39
5.13.2	Entladetür im angehobenen Zustand oder gekippter Aufbau-Sammelbehälter	39
5.13.3	Zugangs- und Wartungstür(en).....	39
5.13.4	Anforderungen zur Vermeidung von Blockierungen	39
5.13.5	Reinigung.....	39
5.14	Stand- und Fahrsicherheit.....	39
5.14.1	Allgemeines.....	39
5.14.2	Standsicherheit beim Anheben von Abfallsammelbehältern	40
5.14.3	Standsicherheit bei Entladung.....	40
5.14.4	Seitliche Standsicherheit.....	40
5.14.5	Mindestmasse der Vorderachse	40
5.15	Auspuffrohr	40
5.16	Belüftung des Aufbau-Sammelbehälters	40
5.17	Schwingung	41
5.17.1	Hand-Arm-Schwingungen.....	41
5.17.2	Ganzkörper-Schwingungen.....	41
5.17.3	Messunsicherheiten bei Schwingungsmessungen.....	41
5.18	Lärm	41
6	Prüfung.....	42
7	Benutzerinformation	42
7.1	Betriebsanleitung.....	42
7.2	Instandhaltung.....	44
7.3	Ersatzteilliste.....	45
7.4	Datenblatt.....	45
7.5	Kennzeichnung	45
Anhang A (normativ) Fahrzeugbauteile		46
Anhang B (informativ) Volumina.....		48
Anhang C (normativ) Grundszenarien der verschiedenen Gefahrenbereiche		49
Anhang D (informativ) Beleuchtete Bereiche.....		57
Anhang E (normativ) Warnsignale.....		58
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 2006/42/EG.....		59
Literaturhinweise		65