

DIN EN 15436-2:2008-12 (D)

Straßenbetriebsdienstausstattung - Teil 2: Leistungsbewertung; Deutsche Fassung EN 15436-2:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Überprüfung der Mähmerkmale	6
4.1 Auslegermähgeräte	6
4.1.1 Mähbreite (w)	6
4.1.2 Mähhöhe (h)	6
4.1.3 Anhaltezeit der Messerwelle	7
4.2 Seitenmäher	7
4.2.1 Mähbreite (w)	7
4.2.2 Mähhöhe (h)	7
4.2.3 Anhaltezeit der Messerwelle	7
4.3 Geräte zum maschinellen Schneiden von Pflanzen	7
4.3.1 Schnittbreite (w)	7
4.3.2 Anhaltezeit des Schneidwerkzeuges	8
5 Überprüfung der kinematischen Merkmale	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Auslegermähgeräte	9
5.2.1 Allgemeines	9
5.2.2 Horizontale Reichweite (A)	11
5.2.3 Reichweite an der Böschung (E)	11
5.2.4 Reichweite im Graben (D ₁)	11
5.2.5 Reichweite im Graben mit Leitplanke (D ₂)	11
5.2.6 Verschiebung (S)	15
5.2.7 Schwenkwinkel des Mähkopfes	15
5.2.8 Drehwinkel des Mähkopfes	15
5.3 Seitenmäher	15
5.3.1 Allgemeines	15
5.3.2 Horizontale Reichweite (A)	17
5.3.3 Horizontaler Ausschwenkbereich (D _h)	17
5.3.4 Reichweite an der Böschung (R = E + F)	17
5.3.5 Reichweite im Graben (D = E + F)	17
5.3.6 Schwenkwinkel des Mähkopfes	17
5.4 Geräte zum mechanischen Schneiden von Pflanzen	17
5.4.1 Allgemeines	17
5.4.2 Vertikale Reichweite (B)	20
5.4.3 Reichweite zur Hecke (I)	20
5.4.4 Veränderung der Reichweite zur Hecke $\Delta(I)$	20
5.4.5 Maximale Höhe auf der Hecke (C)	20
5.4.6 Verschiebung (D _p)	20
5.4.7 Schwenkwinkel des Schneidkopfes	22
6 Überprüfung der Gewichte und Abmessungen	22
6.1 Allgemeines	22
6.2 Transportmaße	25
6.2.1 Allgemeines	25

6.2.2	Transporthöhe (H).....	25
6.2.3	Transportbreite (L1 + L2)	25
6.2.4	Transportlänge (Lg ₁ + Lg ₂)	26
6.3	Gesamtgewicht des Gerätes.....	26
7	Überprüfung der Merkmale von zapfwellengetriebenen Geräten mit mechanischer oder hydraulischer Kraftübertragung.....	26
7.1	Allgemeines.....	26
7.2	Zu ergreifende Maßnahmen und erforderliche Daten.....	26
7.2.1	Öltemperatur des Hydraulikkreislaufes.....	26
7.2.2	Dem Gerät zugeführte Leistung	26
7.2.3	Drehzahl des Schneidwerkzeuges	26
7.2.4	Drehmoment des Schneidwerkzeuges.....	27
7.2.5	Umfangsgeschwindigkeit des Schneidwerkzeuges.....	27
7.2.6	Kinetische Energie des Schneidkopfes	27
7.3	Ermittlung der Leistung	28
7.3.1	Allgemeines.....	28
7.3.2	Zu messende Parameter	28
7.3.3	Anzuwendende Gleichung.....	28
7.4	Merkmale der Leistungsfähigkeit.....	28
7.4.1	Allgemeines.....	28
7.4.2	Höchstleistung im Dauerbetrieb	29
7.4.3	Kurzzeithöchstleistung	30
8	Überprüfung der Merkmale von durch die Hydraulik des Trägerfahrzeuges getriebenen Geräten	30
8.1	Allgemeines.....	30
8.2	Zu ergreifende Maßnahmen und erforderliche Daten.....	30
8.2.1	Öltemperatur des Hydraulikkreislaufes.....	30
8.2.2	Dem Gerät zugeführte Leistung	30
8.2.3	Drehzahl des Schneidwerkzeuges	30
8.2.4	Drehmoment des Schneidwerkzeuges.....	31
8.2.5	Umfangsgeschwindigkeit des Schneidwerkzeuges.....	31
8.2.6	Kinetische Energie des Schneidkopfes	31
8.3	Ermittlung der Leistung	32
8.3.1	Allgemeines.....	32
8.3.2	Zu messende Parameter	32
8.3.3	Anzuwendende Gleichung.....	32
8.4	Merkmale der Leistungsfähigkeit.....	32
8.4.1	Allgemeines.....	32
8.4.2	Höchstleistung im Dauerbetrieb	33
8.4.3	Kurzzeithöchstleistung	34
	Anhang A (informativ) Ergebnisdarstellung – Auslegermähgeräte	35
	Anhang B (informativ) Ergebnisdarstellung – Seitenmäher	38
	Anhang C (informativ) Ergebnisdarstellung – Geräte zum maschinellen Schneiden von Pflanzen	40
	Literaturhinweise	43