

# DIN ISO/IEC 24711:2013-03 (D)

## Verfahren zur Bestimmung der Ergiebigkeit von Farbpatronen für Farbtintenstrahldrucker und multifunktionale Geräte, die Druckerkomponenten enthalten (ISO/IEC 24711:2007 + Cor. 1:2012)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Prüfparameter und Prüfbedingungen .....	7
4.1 Einrichtung.....	7
4.2 Größe der Probe .....	8
4.3 Druckmodus.....	9
4.4 Druckumgebung .....	9
4.5 Papier.....	10
4.6 Instandhaltung.....	10
4.7 Prüfdateien .....	10
5 Prüftechnische Gesichtspunkte .....	11
5.1 Durchführung der Prüfung .....	11
5.1.1 Vorbereitung .....	11
5.1.2 Einsetzen der Prüftintenpatronen.....	11
5.1.3 Prüfung.....	11
5.1.4 Verfahren bei Ende der Tintenpatronen-Gebrauchsdauer.....	11
5.2 Verfahren zur Behandlung von Streifen.....	12
5.2.1 Düsenreinigung .....	12
5.3 Verfahrensweise zur Behandlung einer fehlerhaften Tintenpatrone, eines Druckkopfes oder Druckers .....	13
5.3.1 Fehlerhafte Tintenpatrone .....	13
5.3.2 Fehlerhafter Druckkopf.....	13
5.3.3 Fehlerhafter Drucker .....	13
6 Bestimmung und Angabe des Wertes für die angegebene Ergiebigkeit.....	14
6.1 Ergiebigkeit der Haupttintenpatronen.....	14
6.2 Ergiebigkeit von Ergänzungstintenpatronen .....	14
6.3 Prüfbericht .....	16
6.4 Angabe der Ergiebigkeit .....	16
Anhang A (informativ) Beispiele für Farbaufhellung.....	22
Anhang B (informativ) Beispiele für Streifenbildung .....	23
Anhang C (normativ) Vordruck für Prüfbericht .....	24
Anhang D (informativ) Prüfverfahren (Flussdiagramm).....	28
Anhang E (informativ) Verfahren zum Vergleich der Tintendruckleistung zu ISO/IEC 19752.....	30

## **Bilder**

<b>Bild A.1 — Beispiele für Farbaufhellung .....</b>	<b>22</b>
<b>Bild B.1 — Beispiele für Streifenbildung.....</b>	<b>23</b>
<b>Bild D.1 — Flussdiagramm des Prüfverfahrens .....</b>	<b>29</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Beispiel für die Berechnung der gleitenden Durchschnittstemperatur .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 2 — Zulässige Reinigungszyklen.....</b>	<b>12</b>