

E DIN EN ISO/IEC 15421:2023-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-11-17

Informationstechnik - Verfahren der automatischen Identifikation und Datenerfassung - Testspezifikationen für Strichcode-Master (ISO/IEC 15421:2010); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO/IEC 15421:2023

Information technology - Automatic identification and data capture techniques - Bar code master test specifications (ISO/IEC 15421:2010); German and English version prEN ISO/IEC 15421:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Symbole.....	11
5 Physikalische Anforderungen.....	12
5.1 Werkstoff.....	12
5.1.1 Maßbeständigkeit.....	12
5.1.2 Archivierungseigenschaften.....	12
5.2 Physikalische Anforderungen, die durch den Herstellungsprozess gesteuert werden.....	12
5.2.1 Sollstrichbreite.....	12
5.2.2 Strichbreitenanpassung.....	12
5.3 Grenzabmaße.....	12
5.3.1 Grenzabmaß A — alle Symbologien.....	12
5.3.2 Grenzabmaß B — Zweibreitensymbologien.....	13
5.3.3 Grenzabmaß C — (n, k)-Symbologien.....	13
5.3.4 Grenzabmaß D — alle Symbologien.....	14
5.4 Strichkanteneigenschaften.....	14
5.4.1 Gleichmäßigkeit der Strichkante.....	14
5.4.2 Strichkantengradient.....	14
5.5 Fehler.....	14
5.6 Hellzonen.....	14
5.7 Eckmarkierungen.....	15
5.8 Optische Dichtewerte.....	15
5.8.1 Mindestdichte, $D_{\min}$	15
5.8.2 Maximale Dichte, $D_{\max}$	15
5.9 Ausrichtung.....	15
5.10 Polarität.....	15
5.11 Codierung.....	15
5.12 Klarschriftzeile.....	15
6 Prüfverfahren.....	16
6.1 Messung der Strich- und Lückenbreite.....	16
6.1.1 Prüfbedingungen für die Bestimmung der Abmessungen.....	16
6.1.2 Berechnung der erreichten Strichbreitenanpassung.....	17
6.2 Prüfbericht und Rückverfolgbarkeit.....	17

Anhang A (informativ) Optische Dichteprofile	18
---	-----------

Bilder

Bild 1 — Messungen bei verhältnisbezogenen Symbologien	13
Bild 2 — Messungen bei (n, k)-Symbologien.....	14
Bild 3 — Messung des Symbolzeichenabstands (alle Symbologien)	14
Bild A.1 — Mindest- und Höchstwerte für die optische Dichte, D	18
Bild A.2 — Messung der Steigung	18
Bild A.3 — Schwellenwert zur Bestimmung der Strichkante	18

Tabellen

Tabelle 1 — Bezugsdichtewerte.....	15
---	-----------