

DIN EN 1854:2006-07 (D)

Druckwächter für Gasbrenner und Gasgeräte; Deutsche Fassung EN 1854:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe	7
4 Klassifizierung	8
5 Messgrößen und Prüfbedingungen	8
5.1 Messgrößen.....	8
5.2 Prüfbedingungen	8
6 Bauanforderungen.....	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.1.1 Gestaltung, Fertigung und Zusammenbau	8
6.1.2 Aussehen.....	8
6.1.3 Zugang zu Innenteilen.....	8
6.1.4 Aus- und Wiedereinbau.....	8
6.1.5 Bewegliche Teile	8
6.1.6 Verschlusskappen	9
6.1.7 Atmungsöffnungen.....	9
6.1.8 Innendurchmesser der Öffnungen von Druck übertragenden Räumen	9
6.1.9 Druckwächter mit manueller Rückstellung.....	9
6.1.10 Druckwächter für brennbares Gas.....	9
6.1.11 Erfasstes Medium	9
6.1.12 Druckwächter der Klasse S	9
6.2 Werkstoffe	10
6.2.1 Allgemeines.....	10
6.2.2 Zinklegierungen	10
6.2.3 Gehäuse.....	10
6.2.4 Korrosionsbeständigkeit und Oberflächenschutz	10
6.2.5 Imprägnierung.....	10
6.2.6 Abdichtungen von Durchführungen beweglicher Teile.....	11
6.3 Mechanische Anschlüsse	11
6.3.1 Gewinde an Druckwächtern für brennbares Gas	11
6.3.2 Flansche an Druckwächtern für brennbares Gas.....	11
6.3.3 Anschlüsse von Druckwächtern für Luft und Verbrennungsprodukte.....	11
6.4 Elektrische Anforderungen.....	11
7 Funktionsanforderungen	12
7.1 Allgemeines.....	12
7.2 Dichtheit.....	12
7.2.1 Leckraten	12
7.2.2 Prüfung der Dichtheit	12
7.3 Torsion.....	12
7.4 Funktion.....	12
7.4.1 Messung des Schaltdruckes	12
7.4.2 Abweichung.....	13
7.4.3 Abwanderung (Drift)	13
7.4.4 Schaltdifferenz	13
7.4.5 Druckwächter mit veränderlichen Ausgangsgrößen	13
7.4.6 Druckwächter der Klasse „S“	14
7.4.7 Vibration	15
7.5 Beständigkeit	15

7.5.1	Elastomere in Kontakt mit brennbarem Gas	15
7.5.2	Kennzeichnung.....	15
7.5.3	Kratzfestigkeit.....	15
7.5.4	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit	15
8	Kennzeichnung, Einbau- und Bedienungsanleitungen	15
8.1	Kennzeichnung.....	15
8.2	Einbau- und Bedienungsanleitung	16
8.3	Warnhinweis	16
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 90/396/EWG.....		17

Tabellen

Tabelle 1 — Anzahl der Schaltzyklen	14
Tabelle ZA.1 — Grundlegende Anforderungen	17