

# DIN EN 326-2:2000-10 (D)

## Holzwerkstoffe - Probenahme, Zuschnitt und Überwachung - Teil 2: Qualitätskontrolle in der Fertigung; Deutsche Fassung EN 326-2:2000

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>2</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>3</b>
<b>3 Symbole und Indizes</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Definitionen</b> .....	<b>4</b>
<b>5 Werkseigene Produktionskontrolle</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Fremdüberwachung</b> .....	<b>11</b>
<b>7 Kontrolle des Herstellerlabors</b> .....	<b>13</b>
<b>8 Bestimmung der Korrelation zwischen Ergebnissen der Normprüfung und einer Alternativprüfung</b> .....	<b>15</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang A (informativ) Beispiel der Produktkontrolle -- Variablenprüfung -- Beispiel Chargenfertigung</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang B (informativ) Beispiel der Produktkontrolle -- Attributprüfung -- Überwachung der Verklebungsqualität von Sperrholz</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang C (informativ) Beispiel einer Anfangsprüfung durch Variable -- Überwachung der Biegefestigkeit von Spanplatten</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang D (informativ) Beispiel einer Anfangsprüfung durch Attribute -- Überwachung der Verklebungsqualität von Sperrholz</b> .....	<b>22</b>
<b>Anhang E (informativ) Kontrolle des Herstellerlabors -- Beispiele für die Bestimmung von Unterschieden zwischen der internen und der externen Prüfung</b> .....	<b>25</b>