DIN EN 14354:2017-11 (D)

Holzwerkstoffe - Furnierte Fußbodenbeläge; Deutsche Fassung EN 14354:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 6

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 8

4 Anforderungen ... 9
4.1 Allgemeines ... 9
4.2 Allgemeine Anforderungen ... 9

5 Klassifizierungsanforderungen ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Klassifizierungsanforderungen bei Elementen mit lackierter Oberfläche ... 10

6 Kennzeichnung und Verpackung ... 11
6.1 Kennzeichnung ... 11
6.2 Verpackung ... 12

7 Prüfbericht ... 12

Anhang A (normativ) Bestimmung der Dicke, Länge, Breite, Rechtwinkligkeit, Abweichung von der Kantengeradheit und Querkrümmung ... 13
A.1 Allgemeines ... 13
A.2 Probenahme ... 13
A.3 Klimatisierung ... 13
A.4 Prüfgeräte ... 13
A.5 Durchführung ... 14
A.5.1 Bestimmung der Dicke t ... 14
A.5.2 Bestimmung der Länge l ... 15
A.5.3 Bestimmung der Breite w und der Maße von quadratischen Elementen ... 15
A.5.4 Bestimmung der Abweichung von der Rechtwinkligkeit q ... 16
A.5.5 Bestimmung der Abweichung von der Kantengeradheit s ... 16
A.5.6 Bestimmung der Querkrümmung f_W ... 17
A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse ... 17
A.6.1 Dicke t ... 17
A.6.2 Breite w ... 17
A.6.3 Länge l ... 17
A.6.4 Abweichung von der Rechtwinkligkeit q ... 17
A.6.5 Abweichung von der Kantengeradheit s ... 17
A.6.6 Querkrümmung f_W ... 18
A.7 Prüfbericht ... 18

Anhang B (normativ) Bestimmung der Fugenöffnungen und der Höhenunterschiede zwischen Elementen ... 19
B.1 Allgemeines ... 19
B.2 Probenahme ... 19
B.3 Klimatisierung ... 19
B.4 Prüfgeräte ... 19
B.5 Durchführung ... 19
B.5.1 Zusammenfügen der Elemente ... 19
B.5.2 Messung der Höhenunterschiede ... 20

B.5.3 Messung der Fugenöffnungen 20
B.5.4 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 20
B.6 Prüfbericht 20

Anhang C (normativ) Bestimmung der Lackelastizität 21
C.1 Allgemeines 21
C.2 Probenahme 21
C.3 Prüfeinrichtungen 21
C.4 Durchführung 21
C.5 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 21
C.6 Auswertung der Ergebnisse, Klassifizierung der Elastizität 21

Anhang D (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegenüber Verschleiß nach dem Verfahren mit fallendem Sand 22
D.1 Allgemeines 22
D.2 Probenahme 22
D.3 Klimatisierung 22
D.4 Prüfgeräte 23
D.4.1 Prüfmaschine 23
D.4.1.1 Allgemeines 23
D.4.1.2 Prüfkörperhalter 23
D.4.1.3 Halte- und Hubvorrichtung 23
D.4.1.4 Zählwerk 23
D.4.2 Schleifmittel-Zuführeinrichtung und Zubehör 23
D.4.2.1 Allgemeines 23
D.4.2.2 Absaugeinrichtung 23
D.4.2.3 Abriebmaterial 26
D.4.2.4 Mit Leder ausgestattete Reibräder 26
D.4.2.5 Stoppuhr 27
D.4.2.6 Schleifmittel-Auffangbehälter 27
D.4.2.7 Kalibierplatten 27
D.4.2.8 Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche 27
D.4.3 Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung 28
D.4.3.1 Wägeeinrichtung 28
D.4.3.2 Klimakammer 28
D.4.3.3 Kontrastlösungen 28
D.5 Durchführung 28
D.5.1 Allgemeines 28
D.5.2 Wartung der Reibräder 28
D.5.3 Betrieb des Abriebprüfgerätes 28
D.5.4 Kalibrierung 29
D.5.4.1 Rate des Schleifmittelflusses 29
D.5.4.2 Abriebleistung 29
D.5.5 Abriebprüfung des Prüfkörpers 30
D.5.5.1 Klimatisierung 30
D.5.5.2 Bedruckte Oberflächen 30
D.5.5.3 Nichtbedruckte Oberflächen 31
D.6 Angabe der Ergebnisse 31
D.7 Prüfbericht 31

Anhang E (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Abrieb mit dem Schleifpapierverfahren 32
E.1 Allgemeines 32
E.2 Probenahme 32
E.3 Klimatisierung 32
E.4 Prüfgeräte 33
E.4.1 Prüfmaschine 33
E.4.1.1 Allgemeines 33

E.4.1.2 Prüfkörperhalter 33
E.4.1.3 Halte- und Hubvorrichtung 33
E.4.1.4 Gummiüberzogene Reibräder 33
E.4.1.5 Schleifpapierstreifen 33
E.4.1.6 Kalibrierbleche 34
E.4.1.7 Absaugvorrichtung 34
E.4.1.8 Zählwerk 34
E.4.2 Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung 35
E.4.2.1 Wägeeinrichtung 35
E.4.2.2 Klimakammer 36
E.4.2.3 Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche 36
E.4.2.4 Kontrastlösungen 36
E.5 Durchführung 36
E.5.1 Allgemeines 36
E.5.2 Vorbereitung der Prüfkörper und des Schleifpapiers 37
E.5.3 Vorbereitung der Reibräder 37
E.5.4 Bestimmung der Abriebrate des Schleifpapiers 37
E.5.5 Abrieb des Prüfkörpers 37
E.5.5.1 Allgemeines 37
E.5.5.2 Bedruckte Oberflächen 37
E.5.5.3 Nichtbedruckte Oberflächen 39
E.5.6 Angabe der Ergebnisse 39
E.5.7 Prüfbericht 39

Anhang F (normativ) Bestimmung des Haftvermögens des Lackes — Gitterschnittprüfung 40
F.1 Allgemeines 40
F.2 Prüfgeräte 40
F.2.1 Schneidgerät 40
F.2.2 Schablonen für Schnittführung und Schnittabstand 42
F.2.3 Weiche Bürste 42
F.2.4 Transparentes druckempfindliches Klebeband 42
F.3 Probenahme 43
F.4 Prüfverfahren 43
F.4.1 Allgemeines 43
F.4.1.1 Klimatisierung der Elemente 43
F.4.1.2 Prüfbedingungen und Anzahl der Prüfungen 43
F.4.1.3 Anzahl der Schnitte 43
F.4.1.4 Abstand der Schnitte 43
F.4.2 Schnitt und Entfernung der Lackschicht 43
F.5 Angabe der Ergebnisse 45
F.6 Prüfbericht 46

Anhang G (normativ) Zusätzliche Eigenschaften 47

Anhang H (informativ) Anleitung zur Konformitätsbewertung der Produktqualität 48
H.1 Allgemeines 48
H.2 Begriffe 48
H.3 Regeln für die Konformitätsbewertung 48
H.3.1 Partie 48
H.3.2 Probenahme 49
H.3.3 Konformitätsbewertung 49
H.3.3.1 Allgemeines 49
H.3.3.2 Holzart 49
H.3.3.3 Qualität der Deckschicht 49
H.3.3.4 Geometrische Eigenschaften 49
H.3.3.5 Feuchtegehalt 49
H.3.3.6 Annahme und Ablehnung 49
H.4 Probenahmebericht 50
Literaturhinweise 51