

DIN EN 14354:2017-11 (D)

Holzwerkstoffe - Furnierte Fußbodenbeläge; Deutsche Fassung EN 14354:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Anforderungen.....	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Allgemeine Anforderungen.....	9
5 Klassifizierungsanforderungen.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Klassifizierungsanforderungen bei Elementen mit lackierter Oberfläche.....	10
6 Kennzeichnung und Verpackung.....	11
6.1 Kennzeichnung.....	11
6.2 Verpackung.....	12
7 Prüfbericht.....	12
Anhang A (normativ) Bestimmung der Dicke, Länge, Breite, Rechtwinkligkeit, Abweichung von der Kantengeradheit und Querkrümmung.....	13
A.1 Allgemeines.....	13
A.2 Probenahme.....	13
A.3 Klimatisierung.....	13
A.4 Prüfgeräte.....	13
A.5 Durchführung.....	14
A.5.1 Bestimmung der Dicke t	14
A.5.2 Bestimmung der Länge l	15
A.5.3 Bestimmung der Breite w und der Maße von quadratischen Elementen.....	15
A.5.4 Bestimmung der Abweichung von der Rechtwinkligkeit q	16
A.5.5 Bestimmung der Abweichung von der Kantengeradheit s	16
A.5.6 Bestimmung der Querkrümmung f_W	17
A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	17
A.6.1 Dicke t	17
A.6.2 Breite w	17
A.6.3 Länge l	17
A.6.4 Abweichung von der Rechtwinkligkeit q	17
A.6.5 Abweichung von der Kantengeradheit s	17
A.6.6 Querkrümmung f_W	18
A.7 Prüfbericht.....	18
Anhang B (normativ) Bestimmung der Fugenöffnungen und der Höhenunterschiede zwischen Elementen.....	19
B.1 Allgemeines.....	19
B.2 Probenahme.....	19
B.3 Klimatisierung.....	19
B.4 Prüfgeräte.....	19
B.5 Durchführung.....	19
B.5.1 Zusammenfügen der Elemente.....	19
B.5.2 Messung der Höhenunterschiede.....	20

B.5.3	Messung der Fugenöffnungen	20
B.5.4	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	20
B.6	Prüfbericht	20
Anhang C (normativ) Bestimmung der Lackelastizität		21
C.1	Allgemeines.....	21
C.2	Probenahme.....	21
C.3	Prüfeinrichtungen.....	21
C.4	Durchführung.....	21
C.5	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	21
C.6	Auswertung der Ergebnisse, Klassifizierung der Elastizität	21
Anhang D (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegenüber Verschleiß nach dem Verfahren mit fallendem Sand		22
D.1	Allgemeines.....	22
D.2	Probenahme.....	22
D.3	Klimatisierung	22
D.4	Prüfgeräte.....	23
D.4.1	Prüfmaschine.....	23
D.4.1.1	Allgemeines	23
D.4.1.2	Prüfkörperhalter	23
D.4.1.3	Halte- und Hubvorrichtung	23
D.4.1.4	Zählwerk.....	23
D.4.2	Schleifmittel-Zuführeinrichtung und Zubehör	23
D.4.2.1	Allgemeines	23
D.4.2.2	Absaugeinrichtung	23
D.4.2.3	Abriebmaterial	26
D.4.2.4	Mit Leder ausgestattete Reibräder	26
D.4.2.5	Stoppuhr	27
D.4.2.6	Schleifmittel-Auffangbehälter	27
D.4.2.7	Kalibrierplatten	27
D.4.2.8	Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche.....	27
D.4.3	Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung.....	28
D.4.3.1	Wägeeinrichtung.....	28
D.4.3.2	Klimakammer	28
D.4.3.3	Kontrastlösungen	28
D.5	Durchführung.....	28
D.5.1	Allgemeines.....	28
D.5.2	Wartung der Reibräder	28
D.5.3	Betrieb des Abriebprüfgerätes	28
D.5.4	Kalibrierung.....	29
D.5.4.1	Rate des Schleifmittelflusses	29
D.5.4.2	Abriebleistung	29
D.5.5	Abriebprüfung des Prüfkörpers.....	30
D.5.5.1	Klimatisierung.....	30
D.5.5.2	Bedruckte Oberflächen.....	30
D.5.5.3	Nichtbedruckte Oberflächen.....	31
D.6	Angabe der Ergebnisse	31
D.7	Prüfbericht	31
Anhang E (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Abrieb mit dem Schleifpapierverfahren		32
E.1	Allgemeines.....	32
E.2	Probenahme.....	32
E.3	Klimatisierung	32
E.4	Prüfgeräte.....	33
E.4.1	Prüfmaschine.....	33
E.4.1.1	Allgemeines	33

E.4.1.2	Prüfkörperhalter	33
E.4.1.3	Halte- und Hubvorrichtung	33
E.4.1.4	Gummiüberzogene Reibräder	33
E.4.1.5	Schleifpapierstreifen	33
E.4.1.6	Kalibrierbleche	34
E.4.1.7	Absaugvorrichtung	34
E.4.1.8	Zählwerk	34
E.4.2	Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung	35
E.4.2.1	Wägeeinrichtung	35
E.4.2.2	Klimakammer	36
E.4.2.3	Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche	36
E.4.2.4	Kontrastlösungen	36
E.5	Durchführung	36
E.5.1	Allgemeines	36
E.5.2	Vorbereitung der Prüfkörper und des Schleifpapiers	37
E.5.3	Vorbereitung der Reibräder	37
E.5.4	Bestimmung der Abriebrate des Schleifpapiers	37
E.5.5	Abrieb des Prüfkörpers	37
E.5.5.1	Allgemeines	37
E.5.5.2	Bedruckte Oberflächen	37
E.5.5.3	Nichtbedruckte Oberflächen	39
E.5.6	Angabe der Ergebnisse	39
E.5.7	Prüfbericht	39
Anhang F (normativ) Bestimmung des Haftvermögens des Lackes — Gitterschnittprüfung		40
F.1	Allgemeines	40
F.2	Prüfgeräte	40
F.2.1	Schneidgerät	40
F.2.2	Schablonen für Schnittführung und Schnittabstand	42
F.2.3	Weiche Bürste	42
F.2.4	Transparentes druckempfindliches Klebeband	42
F.3	Probenahme	43
F.4	Prüfverfahren	43
F.4.1	Allgemeines	43
F.4.1.1	Klimatisierung der Elemente	43
F.4.1.2	Prüfbedingungen und Anzahl der Prüfungen	43
F.4.1.3	Anzahl der Schnitte	43
F.4.1.4	Abstand der Schnitte	43
F.4.2	Schnitt und Entfernung der Lackschicht	43
F.5	Angabe der Ergebnisse	45
F.6	Prüfbericht	46
Anhang G (normativ) Zusätzliche Eigenschaften		47
Anhang H (informativ) Anleitung zur Konformitätsbewertung der Produktqualität		48
H.1	Allgemeines	48
H.2	Begriffe	48
H.3	Regeln für die Konformitätsbewertung	48
H.3.1	Partie	48
H.3.2	Probenahme	49
H.3.3	Konformitätsbewertung	49
H.3.3.1	Allgemeines	49
H.3.3.2	Holzart	49
H.3.3.3	Qualität der Deckschicht	49
H.3.3.4	Geometrische Eigenschaften	49
H.3.3.5	Feuchtegehalt	49
H.3.3.6	Annahme und Ablehnung	49
H.4	Probenahmebericht	50
Literaturhinweise		51