

E DIN EN 14354:2024-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-09-13

Holzwerkstoffe - Furnierte Fußbodenbeläge; Deutsche und Englische Fassung prEN 14354:2024

Wood-based panels - Wood veneer floor coverings; German and English version prEN 14354:2024

Inhalt

Seite

| | |
|--|----|
| Europäisches Vorwort..... | 11 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 12 |
| 2 Normative Verweisungen | 12 |
| 3 Begriffe | 13 |
| 4 Anforderungen..... | 16 |
| 4.1 Allgemeines..... | 16 |
| 4.2 Allgemeine Anforderungen..... | 16 |
| 5 Klassifizierungsanforderungen | 18 |
| 5.1 Allgemeines..... | 18 |
| 5.2 Klassifizierungsanforderungen für Elemente mit filmbildender Beschichtung..... | 20 |
| 6 Zusätzliche Anforderungen..... | 23 |
| 7 Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer..... | 23 |
| 7.1 Allgemeines..... | 23 |
| 7.2 Instandhaltung..... | 23 |
| 7.3 Ausbesserung der Oberfläche | 23 |
| 7.4 Renovierung und Sanierung | 24 |
| 8 Kennzeichnung und Verpackung | 24 |
| 8.1 Kennzeichnung..... | 24 |
| 8.2 Verpackung | 24 |
| 9 Prüfbericht | 24 |
| Anhang A (normativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Dicke, Länge, Breite, Rechtwinkligkeit, Abweichung von der Kantengeradheit und Querkrümmung..... | 26 |
| A.1 Allgemeines..... | 26 |
| A.2 Probenahme..... | 26 |
| A.3 Klimatisierung..... | 26 |
| A.4 Prüfgeräte..... | 26 |
| A.5 Durchführung | 28 |
| A.5.1 Bestimmung der Dicke t | 28 |
| A.5.2 Bestimmung der Dicke (t) eines Elements mit bereits aufgebracht Verlegeunterlage..... | 28 |
| A.5.3 Bestimmung der Länge l | 29 |
| A.5.4 Bestimmung der Breite w und der Maße von quadratischen Elementen | 29 |
| A.5.5 Bestimmung der Abweichung von der Rechtwinkligkeit q | 30 |
| A.5.6 Bestimmung der Abweichung von der Kantengeradheit s | 30 |
| A.5.7 Bestimmung der Querkrümmung f_w | 31 |
| A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse | 31 |
| A.6.1 Dicke t | 31 |
| A.6.2 Breite w | 31 |
| A.6.3 Länge l | 31 |
| A.6.4 Abweichung von der Rechtwinkligkeit q | 32 |

| | | |
|---|---|-----------|
| A.6.5 | Abweichung von der Kantengeradheit s | 32 |
| A.6.6 | Querkrümmung f_w | 32 |
| A.7 | Prüfbericht | 32 |
| Anhang B (normativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Fugenöffnungen und der | | |
| | Höhenunterschiede zwischen Elementen | 33 |
| B.1 | Allgemeines..... | 33 |
| B.2 | Probenahme..... | 33 |
| B.3 | Klimatisierung | 33 |
| B.4 | Prüfgeräte..... | 33 |
| B.5 | Durchführung..... | 33 |
| B.5.1 | Zusammenfügen der Elemente | 33 |
| B.5.2 | Messung der Höhenunterschiede | 34 |
| B.5.3 | Messung der Fugenöffnungen | 34 |
| B.5.4 | Berechnung und Angabe der Ergebnisse..... | 34 |
| B.6 | Berechnung und Angabe der Ergebnisse..... | 34 |
| B.7 | Prüfbericht | 34 |
| Anhang C (normativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Lackelastizität..... | | |
| C.1 | Allgemeines..... | 35 |
| C.2 | Probenahme..... | 35 |
| C.3 | Prüfeinrichtung | 35 |
| C.4 | Durchführung..... | 35 |
| C.5 | Berechnung und Angabe der Ergebnisse..... | 35 |
| C.6 | Auswertung der Ergebnisse, Klassifizierung der Elastizität..... | 35 |
| Anhang D (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegenüber Verschleiß nach dem | | |
| | Verfahren mit fallendem Sand | 36 |
| D.1 | Allgemeines..... | 36 |
| D.2 | Probenahme..... | 36 |
| D.3 | Klimatisierung | 36 |
| D.4 | Prüfeinrichtung | 37 |
| D.4.1 | Prüfmaschine..... | 37 |
| D.4.2 | Schleifmittel-Zuführeinrichtung und Zubehör..... | 37 |
| D.4.3 | Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung..... | 42 |
| D.5 | Durchführung..... | 42 |
| D.5.1 | Allgemeines..... | 42 |
| D.5.2 | Wartung der Reibräder | 42 |
| D.5.3 | Betrieb des Abriebprüfgerätes | 42 |
| D.5.4 | Kalibrierung..... | 43 |
| D.5.5 | Abriebprüfung des Prüfkörpers..... | 44 |
| D.6 | Angabe der Ergebnisse | 45 |
| D.7 | Prüfbericht | 45 |
| Anhang E (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Abrieb mit dem | | |
| | Schleifpapierverfahren | 47 |
| E.1 | Allgemeines..... | 47 |
| E.2 | Probenahme..... | 47 |
| E.3 | Klimatisierung | 47 |
| E.4 | Prüfeinrichtung | 48 |
| E.4.1 | Prüfmaschine..... | 48 |
| E.4.2 | Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung..... | 51 |
| E.5 | Durchführung..... | 51 |
| E.5.1 | Allgemeines..... | 51 |
| E.5.2 | Vorbereitung der Prüfkörper und des Schleifpapiers | 52 |
| E.5.3 | Vorbereitung der Reibräder | 52 |
| E.5.4 | Bestimmung der Abriebrate des Schleifpapiers | 52 |
| E.5.5 | Abrieb des Prüfkörpers..... | 52 |
| E.5.6 | Angabe der Ergebnisse | 55 |
| E.5.7 | Prüfbericht | 55 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang F (normativ) Prüfverfahren zur Bestimmung des Haftvermögens des Lackes — | |
| Gitterschnittprüfung | 56 |
| F.1 Allgemeines | 56 |
| F.2 Prüfgeräte | 56 |
| F.2.1 Schneidgerät | 56 |
| F.2.2 Schablonen für Schnittführung und Schnittabstand | 58 |
| F.2.3 Weiche Bürste | 59 |
| F.2.4 Transparentes druckempfindliches Klebeband..... | 59 |
| F.3 Probenahme..... | 59 |
| F.4 Prüfverfahren..... | 59 |
| F.4.1 Allgemeines..... | 59 |
| F.4.2 Schnitt und Entfernung der Lackschicht..... | 59 |
| F.5 Angabe der Ergebnisse | 61 |
| F.6 Prüfbericht | 61 |
| Anhang G (normativ) Feuchtebeständigkeit der Oberfläche — Verbindung von Elementen | 63 |
| G.1 Einleitung..... | 63 |
| G.2 Anwendungsbereich..... | 63 |
| G.3 Normative Verweisungen | 63 |
| G.4 Begriffe | 63 |
| G.5 Erforderliche Materialien..... | 63 |
| G.6 Klimatisierung..... | 63 |
| G.7 Durchführung — Zusammenfügen der Prüfkörper | 63 |
| G.8 Bewertung | 63 |
| G.8.1 Qualitative Bewertung..... | 63 |
| G.8.2 Quantitatives Aufquellen durch Nässe | 65 |
| G.8.3 Qualitative Bewertung und quantitative Erholung der aufgequollenen Bereiche..... | 65 |
| G.9 Berechnungen | 65 |
| G.9.1 Berechnung des Aufquellens der Oberfläche..... | 65 |
| G.9.2 Messungen der Quellung nach der Erholung und Berechnung der Oberflächenquellung | 66 |
| G.10 Wasserdichtigkeit der Fugen..... | 67 |
| G.11 Prüfbericht | 67 |
| G.12 Beispiel für Fotos, die mit subjektiven Bewertungen übereinstimmen (informativ) | 69 |
| G.12.1 Grad 1 — Keine Veränderung..... | 69 |
| G.12.2 Grad 2 — Leichtes Aufquellen | 69 |
| G.12.3 Grad 3 — Deutliches Aufquellen..... | 70 |
| G.12.4 Grad 4 — Bedenkliches (starkes) Aufquellen | 70 |
| G.12.5 Grad 5 — Prüfung fehlgeschlagen..... | 71 |
| Literaturhinweise | 72 |

Bilder

| | |
|--|-----------|
| Bild A.1 — Vorrichtung zur Messung der Ebenheit in der Breite (Prinzip) | 27 |
| Bild A.2 — Vorrichtung zum Messen der Dicke eines Elements mit bereits aufgebracht Verlegeunterlage | 28 |
| Bild A.3 — Messpunkte zur Bestimmung der Dicke t..... | 28 |
| Bild A.4 — Messpunkte zur Bestimmung der Dicke t..... | 29 |
| Bild A.5 — Messung der Länge l..... | 29 |
| Bild A.6 — Messpunkte zur Bestimmung der Breite w | 30 |
| Bild A.7 — Bestimmung der Rechtwinkligkeit q..... | 30 |

| | |
|---|----|
| Bild A.8 — Bestimmung der Kantengeradheit s | 30 |
| Bild A.9 — Bestimmung der Querkrümmung f_w | 31 |
| Bild B.1 — Messpunkte zur Bestimmung der Fugenöffnungen und der Höhenunterschiede zwischen Elementen..... | 34 |
| Bild D.1 — Probenahme aus einem Element des Bodenbelags..... | 36 |
| Bild D.2 — Beispiel für ein Taber-Abriebprüfgerät mit Schleifmittelzuführung..... | 38 |
| Bild D.3 — Abriebprüfgerätes mit Schleifmittelzuführung..... | 39 |
| Bild D.4 — Transparente Schablone zur optischen Beurteilung von Durchrieb..... | 41 |
| Bild D.5 — Beispiele für Verschleißbilder..... | 44 |
| Bild D.6 — Beurteilung des Anfangsabriebpunktes auf nichtbedruckten Oberflächen..... | 45 |
| Bild E.1 — Probenahme aus einem Element des Bodenbelags..... | 47 |
| Bild E.2 — Prüfgerät zur Bestimmung der Beständigkeit gegen Abrieb..... | 50 |
| Bild E.3 — Transparente Schablone zur optischen Beurteilung von Durchrieb..... | 51 |
| Bild E.4 — Aufteilung der drei Prüfkörper in Quadranten..... | 52 |
| Bild E.5 — Beispiele für Verschleißbilder..... | 54 |
| Bild E.6 — Beurteilung des Anfangsabriebpunktes auf nichtbedruckten Oberflächen..... | 54 |
| Bild F.1 — Geeignete Schneidgeräte — Einschneidengerät..... | 57 |
| Bild F.2 — Geeignete Schneidgeräte — Mehrschneidengerät..... | 58 |
| Bild F.3 — Schablone für Schnittführung und Schnittabstand..... | 58 |
| Bild F4 — Lage des Klebebandes..... | 60 |
| Bild G.1 — Beispiel für eine fehlgeschlagene Prüfung — Eindringen von Wasser durch Leckage..... | 64 |
| Bild G.2 — Unterschiedliche Quellungsgrade bei verschiedenen Arten von Kanten..... | 65 |
| Bild G.3 — Beispiele für geringes bis kein erkennbares Aufquellen an den Kanten oder Erhöhung der Oberfläche..... | 69 |
| Bild G.4 — Beispiel für leichtes Aufquellen, nicht mehr als 2 mm von den Fugen..... | 70 |
| Bild G.5 — Beispiel für erkennbares Aufquellen der Kanten, mehr als 2 mm von den Fugen, und eine gewisse Erhöhung der Oberfläche, die sich von den Fugen ausdehnt..... | 70 |
| Bild G.6 — Beispiel für eine starke Erhöhung der Kante und Ablösung der Oberfläche oder Verfärbung der Oberfläche..... | 71 |
| Bild G.7 — Beispiel für eine fehlgeschlagene Prüfung, bei der kein bleibender Feuchtigkeitsfilm im Prüfbereich vorhanden war..... | 71 |
| Bild G.8 — Beispiel für eine gültige Prüfung, auch wenn etwas Wasser ausgetreten ist..... | 71 |

Tabellen

| | |
|--|-----------|
| Tabelle 1 — Allgemeine Anforderungen | 17 |
| Tabelle 2 — Allgemeine Klassifizierungsanforderungen | 19 |
| Tabelle 3 — Klassifizierungsanforderungen für Elemente mit filmbildender Beschichtung und bedruckten Oberflächen..... | 21 |
| Tabelle 4 — Zusätzliche Anforderungen | 23 |
| Tabelle C.1 — Klassifizierung der Elastizität | 35 |
| Tabelle D.1 — Chemische Zusammensetzung | 40 |
| Tabelle D.2 — Korngrößenverteilung..... | 40 |
| Tabelle F.1 — Klassifizierung der Prüfergebnisse | 61 |
| Tabelle G.1 — Beschreibung des Grads (qualitativ) | 64 |
| Tabelle G.2 — Feuchtebeständigkeit der Oberfläche von furniertem Fußbodenbelag — Verbindung von Elementen | 68 |
| Tabelle G.3 — Aufquellen der Fugen — Tabelle der einzelnen Ergebnisse | 68 |