DIN 78004-2:2021-03 (D)

Kunststoffe - Thermoplastische Styrol-Elastomere-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Probekörper 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Vorbehandlung des Werkstoffs vor dem Spritzgießen 7
4.3 Spritzgießen 7
4.4 Ausstanzen der Probekörper 8
4.5 Konditionierung der Probekörper 9

5 Bestimmung der Eigenschaften 9
5.1 Allgemeines 9
5.2 Shore 00-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen 10
5.3 Shore A-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen 11
5.4 Shore D-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen 12

Anhang A (informativ) Beschreibung und Bestimmung von wichtigen Norm- und weiteren Eigenschaften 14
A.1 Allgemeines 14
A.2 Typische Spannungs-/Dehnungskurven 14
A.3 Glasübergang 15
A.4 Bestimmung der Haftkraft nach VDI 2019 15
A.5 Farbmessung 16
A.6 Bestimmung der Fließeigenschaften 16

Literaturhinweise 17

Bilder

Bild 1 — Klassifizierung der thermoplastischen Elastomere — TPS auf Grundlage ihrer Härte 5

Bild A.1 — Typische Spannungs-/Dehnungskurven 14

Bild A.2 — Beispiel DSC-Kurve mit Glasübergang 15

Tabellen

Tabelle 1 — Richtwerte für das Trocknen 7

Tabelle 2 — Richtwerte für das Spritzgießen von Probekörpern 8

Tabelle 3 — Überblick über Normeigenschaften zur Charakterisierung von thermoplastischen Styrol-Elastomer-Formmassen 10

Tabelle 4 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore 00-Härte-Bereich 10

Tabelle 5 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore A-Härte-Bereich..... 11

Tabelle 6 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore D-Härte-Bereich 12