

DIN ISO 3302-1:2018-06 (D)

Gummi - Toleranzen für Fertigteile - Teil 1: Maßtoleranzen (ISO 3302-1:2014)

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Nationales Vorwort | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 4 |
| Vorwort | 5 |
| Einleitung | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Messung der Maße | 7 |
| 3.1 Allgemeines | 7 |
| 3.2 Messgeräte..... | 7 |
| 4 Grenzabmaße | 8 |
| 5 Formteile..... | 8 |
| 5.1 Allgemeines | 8 |
| 5.2 Klassifizierung..... | 9 |
| 5.3 Grenzabmaße bei an die Form und an den Formschluss gebundenen Maßen..... | 9 |
| 5.4 Grenzabmaße | 9 |
| 5.5 Austrieb | 11 |
| 6 Extrusionsteile | 12 |
| 6.1 Allgemeines | 12 |
| 6.2 Klassifizierung..... | 12 |
| 6.3 Grenzabmaße | 13 |
| 6.3.1 Allgemeines | 13 |
| 6.3.2 Extrusionsteile ohne Unterstützung | 13 |
| 6.3.3 Mit Dorn gefertigte Extrusionsteile | 13 |
| 6.3.4 Geschliffene Extrusionsteile | 14 |
| 6.3.5 Geschnittene Längen | 15 |
| 6.3.6 Geschnittene Abschnitte | 15 |
| 7 Kalandrierte Bahnen..... | 16 |
| 7.1 Allgemeines | 16 |
| 7.2 Klassifizierung..... | 16 |
| 7.3 Grenzabmaße | 17 |