

E DIN 7865-4:2026-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-05-08

Elastomer-Fugenbänder zur Abdichtung von Fugen in Beton - Teil 4: Auswechselbare Klemm-Fugenbänder

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Typen und Anwendungshinweise	8
5 Form und Abmessung der Klemm-Fugenbänder	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Omega-Klemm-Fugenbänder ohne Gewebereinlage	9
5.3 Omega-Klemm-Fugenbänder mit Gewebereinlage	11
5.4 Bauseitige Ausbildung der Schlaufenform.....	13
5.5 Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich	15
6 Anforderungen an das elastomere Klemm-Fugenband	16
7 Prüfungen	18
7.1 Probekörperherstellung.....	18
7.2 Härte.....	18
7.3 Reißfestigkeit und Reißdehnung	18
7.4 Weiterreißwiderstand.....	18
7.5 Verhalten nach Wärmelagerung	18
7.6 Kälteverhalten.....	18
7.7 Zugverformungsrest.....	18
7.8 Verhalten nach Ozonalterung.....	18
7.9 Dickenmessung	19
7.10 Druckverformungsrest.....	19
7.11 Abnahme der Federkraft	19
7.12 Verbindungskraft.....	21
7.13 Haftfestigkeit zwischen Gummi und Gewebe	21
7.14 Prüfbericht	22
8 Verbindung und Fügetechnik von Klemm-Fugenbändern.....	22
9 Klemmkonstruktion und Montage	24
10 Bezeichnung.....	24
11 Kennzeichnung.....	24
Anhang A (normativ) Übersicht der verschiedenen Klemm-Fugenband-Anwendungen.....	25
Anhang B (informativ) Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge.....	28
B.1 Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge.....	28
B.2 Beanspruchungsrichtung eines auswechselbaren Klemm-Fugenbandes	29
B.3 Beispielrechnungen.....	30
B.3.1 Beispiel 1: OK 240	30
B.3.2 Beispiel 2: OKB 300	30
B.3.3 Beispiel 3: OKB 350	31
Anhang C (informativ) Federkennlinie	32

Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen Schlaufenlänge, Bemessungswasserstand und Sicherheitsfaktor.....	34
Literaturhinweise.....	36
Bilder	
Bild 1 — Form OK 240	9
Bild 2 — Form OK 300	10
Bild 3 — Form OK 350	10
Bild 4 — Form O 380.....	11
Bild 5 — Form OKB 240	11
Bild 6 — Form OKB 300	12
Bild 7 — Form OKB 350	12
Bild 8 — Form OKB 410	13
Bild 9 — Form OG 380	13
Bild 10 — Bauseitige Schlaufenbildung eines Klemm-Fugenbands.....	14
Bild 11 — Bauseitige Schlaufenbildung eines beidseitig verwendbaren Klemm-Fugenbands.....	15
Bild 12 — Beispiele für die Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich	15
Bild 13 — Varianten für die Führung der Gewebeeinlage im Randwulst.....	16
Bild 14 — Probekörperentnahmestellen für die Versuche zur Abnahme der Federkraft.....	20
Bild 15 — Stauchung der Probekörper für die Bestimmung der Federkraft.....	21
Bild 16 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 2 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation.....	22
Bild 17 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 3 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation.....	23
Bild A.1 — Losflansch; Klemm-Fugenband auf Beton	25
Bild A.2 — Los-Festflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl	25
Bild A.3 — Kippflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl	26
Bild A.4 — Trogabdichtung, Klemm-Fugenband mit T-förmigem Randwulst in einer beidseitigen Kippflanschkonstruktion.....	26
Bild A.5 — Klemmkonstruktion mit Stützrohr für beidseitigen Wasserdruck.....	27
Bild B.1 — Klemm-Fugenband mit Halbkreissschlaufe (Omega-Fugenband)	29

Bild B.2 — Beanspruchungsrichtungen eines Klemm-Fugenbandes mit Halbkreisschleufe (Omega-Fugenband).....	29
Bild C.1 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes mit Gewebeeinlage, Form OG 380.....	32
Bild C.2 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes ohne Gewebeeinlage, Form O 380	33
Bild D.1 — Zusammenhang zwischen Wasserdruck und resultierender Verformung in Abhängigkeit von der Schlaufenlänge.....	35

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder ohne Gewebeeinlage, Typ 1	16
Tabelle 2 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder mit Gewebeeinlage, Typ 2.....	17