E DIN 7865-4:2026-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-05-08

Elastomer-Fugenbänder zur Abdichtung von Fugen in Beton - Teil 4: Auswechselbare Klemm-Fugenbänder

Inhalt

Seite

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Typen und Anwendungshinweise 8

5 Form und Abmessung der Klemm-Fugenbänder 9
5.1 Allgemeines 9
5.2 Omega-Klemm-Fugenbänder ohne Gewebeeinlage 9
5.3 Omega-Klemm-Fugenbänder mit Gewebeeinlage 11
5.4 Bauseitige Ausbildung der Schlaufenform 13
5.5 Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich 15

6 Anforderungen an das elastomere Klemm-Fugenband 16

7 Prüfungen 18
7.1 Probekörperherstellung 18
7.2 Härte 18
7.3 Reißfestigkeit und Reißdehnung 18
7.4 Weiterreißwiderstand 18
7.5 Verhalten nach Wärmelagerung 18
7.6 Kälteverhalten 18
7.7 Zugverformungsrest 18
7.8 Verhalten nach Ozonalterung 18
7.9 Dickenmessung 19
7.10 Druckverformungsrest 19
7.11 Abnahme der Federkraft 19
7.12 Verbindungskraft 21
7.13 Haftfestigkeit zwischen Gummi und Gewebe 21
7.14 Prüfbericht 22

8 Verbindung und Fügetechnik von Klemm-Fugenbändern 22

9 Klemmkonstruktion und Montage 24

10 Bezeichnung 24

11 Kennzeichnung 24

Anhang A (normativ) Übersicht der verschiedenen Klemm-Fugenband-Anwendungen 25

Anhang B (informativ) Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge 28
B.1 Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge 28
B.2 Beanspruchungsrichtung eines auswechselbaren Klemm-Fugenbandes 29
B.3 Beispielrechnungen 30
B.3.1 Beispiel 1: OK 240 30
B.3.2 Beispiel 2: OKB 300 30
B.3.3 Beispiel 3: OKB 350 31

Anhang C (informativ) Federkennlinie 32

Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen Schlaufenlänge, Bemessungswasserstand und Sicherheitsfaktor **34**

Literaturhinweise **36**

Bilder

Bild 1 — Form OK 240 ..... **9**

Bild 2 — Form OK 300 ..... **10**

Bild 3 — Form OK 350 ..... **10**

Bild 4 — Form O 380 ..... **11**

Bild 5 — Form OKB 240 ..... **11**

Bild 6 — Form OKB 300 ..... **12**

Bild 7 — Form OKB 350 ..... **12**

Bild 8 — Form OKB 410 ..... **13**

Bild 9 — Form OG 380 ..... **13**

Bild 10 — Bauseitige Schlaufenbildung eines Klemm-Fugenbands **14**

Bild 11 — Bauseitige Schlaufenbildung eines beidseitig verwendbaren Klemm-Fugenbands **15**

Bild 12 — Beispiele für die Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich **15**

Bild 13 — Varianten für die Führung der Gewebeeinlage im Randwulst **16**

Bild 14 — Probekörperentnahmestellen für die Versuche zur Abnahme der Federkraft **20**

Bild 15 — Stauchung der Probekörper für die Bestimmung der Federkraft **21**

Bild 16 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 2 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation **22**

Bild 17 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 3 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation **23**

Bild A.1 — Losflansch; Klemm-Fugenband auf Beton **25**

Bild A.2 — Los-Festflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl **25**

Bild A.3 — Kippflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl **26**

Bild A.4 — Trogabdichtung, Klemm-Fugenband mit T-förmigem Randwulst in einer beidseitigen Kippflanschkonstruktion **26**

Bild A.5 — Klemmkonstruktion mit Stützrohr für beidseitigen Wasserdruck **27**

Bild B.1 — Klemm-Fugenband mit Halbkreisschlaufe (Omega-Fugenband) **29**

Bild B.2 — Beanspruchungsrichtungen eines Klemm-Fugenbandes mit Halbkreisschlaufe (Omega-Fugenband) 29

Bild C.1 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes mit Gewebeeinlage, Form OG 380 32

Bild C.2 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes ohne Gewebeeinlage, Form O 380 33

Bild D.1 — Zusammenhang zwischen Wasserdruck und resultierender Verformung in Abhängigkeit von der Schlaufenlänge 35

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder ohne Gewebeeinlage, Typ 1 16

Tabelle 2 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder mit Gewebeeinlage, Typ 2 17