

E DIN EN ISO 21182:2025-01 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-12-06

Leichte Fördergurte - Bestimmung des Reibwertes (ISO/DIS 21182:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21182:2024

Light conveyor belts - Determination of the coefficient of friction (ISO/DIS 21182:2024); German and English version prEN ISO 21182:2024

Inhalt

Seite

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|----|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Vorwort..... | 7 |
| Einleitung..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 10 |
| 4.1 Dynamischer Reibwert..... | 10 |
| 4.2 Statischer Reibwert..... | 10 |
| 5 Prüfgerät (siehe Bild 2)..... | 10 |
| 6 Probekörper..... | 11 |
| 6.1 Probenmaterial..... | 11 |
| 6.2 Anzahl und Abmessungen der Probekörper..... | 11 |
| 6.3 Konditionierung..... | 12 |
| 7 Prüfverfahren..... | 14 |
| 7.1 Bedingungen im Prüfraum..... | 14 |
| 7.2 Durchführung..... | 14 |
| 8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse..... | 15 |
| 8.1 Dynamischer Reibwert μ_D | 15 |
| 8.2 Statischer Reibwert μ_S | 15 |
| 8.3 Beispiele für Messkurven von μ_S (Kraft-Weg-Diagramme)..... | 15 |
| 9 Prüfbericht..... | 17 |
| Literaturhinweise..... | 18 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Verteilung der Probenentnahmestellen..... | 12 |
| Bild 2 — Prüfgerät zur Bestimmung des Reibwertes..... | 13 |
| Bild 3 — Prüfblech..... | 14 |
| Bild 4 — Beispiel für eine typische μ_S -Kurve mit Kraftspitze..... | 16 |
| Bild 5 — Beispiel für eine untypische μ_S -Kurve ohne Kraftspitze..... | 17 |