

DIN EN 1968:2005-12 (D)

Ortsbewegliche Gasflaschen - Wiederkehrende Prüfung von nahtlosen Gasflaschen aus Stahl; Deutsche Fassung EN 1968:2002 + A1:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Vorwort der Änderung A1	4
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Fristen zwischen wiederkehrenden Prüfungen	6
4 Auflistung der Verfahren für die wiederkehrende Prüfung	6
5 Identifizierung der Gasflasche und Vorbereitung für die wiederkehrende Prüfung.....	7
6 Äußere Sichtprüfung	7
6.1 Vorbereitung der äußeren Sichtprüfung	7
6.2 Durchführung der Prüfung	7
7 Innere Sichtprüfung.....	8
8 Zusätzliche Prüfungen	8
9 Prüfung des Gasflaschenhalses	8
9.1 Innen-Halsgewinde	8
9.2 Andere Halsoberflächen	9
9.3 Beschädigte Innen-Halsgewinde.....	9
9.4 Halsring/-kragen-Anbringung.....	9
10 Druckprüfung oder Ultraschallprüfung	9
10.1 Allgemeines	9
10.2 Druckprüfung	9
10.2.1 Allgemeine Anforderungen.....	9
10.2.2 Festigkeits-Druckprüfung	9
10.2.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung	10
10.3 Ultraschallprüfung	10
11 Prüfung des Ventils	10
12 Abschließende Arbeitsgänge	10
12.1 Trocknung, Reinigung und Anstrich	10
12.1.1 Trocknung und Reinigung	10
12.1.2 Anstrich	10
12.2 Wiederanbringung des Gasflaschenventils	10
12.3 Überprüfung des Gasflaschen-Tara-Gewichts	11
12.4 Kennzeichnung	11
12.5 Hinweis auf das nächste Prüfdatum	11
12.6 Kennzeichnung des Inhalts	11
12.7 Aufzeichnungen	11
13 Zurückweisung und Außerbetriebnahme von Gasflaschen.....	12
Anhang A (informativ) Gasflaschen, die nach nationalen Vorschriften hergestellt wurden	13
A.1 Anwendungsbereich	13
A.2 Definition und Symbol.....	13
A.3 Allgemeine Anforderungen.....	13
A.4 Besondere Anforderungen	14
A.5 Besondere Kennzeichnungen	14
A.6 Prüfbericht.....	14
Anhang B (normativ) Prüffristen	15

Anhang C (normativ) Beschreibung, Bewertung der Defekte und Bedingungen für die Zurückweisung von nahtlosen Gasflaschen aus Stahl zum Zeitpunkt der Sichtprüfung	16
C.1 Allgemeines.....	16
C.2 Physikalische Defekte und Materialfehler.....	16
C.3 Korrosion.....	16
C.3.1 Allgemeines.....	16
C.3.2 Korrosionsarten.....	16
Anhang D (normativ) Anzuwendendes Verfahren bei einer vermutlichen Blockierung des Ventils.....	21
Anhang E (normativ) Druckprüfung an Gasflaschen	24
E.1 Allgemein.....	24
E.2 Prüfausrüstung.....	24
E.3 Prüfverfahren	24
Anhang F (normativ) Prüfung der volumetrischen Ausdehnung von Gasflaschen.....	25
F.1 Allgemeines.....	25
F.2 Prüfgeräte.....	25
F.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung mit Wasserbad	25
F.3.1 Allgemeine Beschreibung.....	25
F.3.2 Volumetrische Ausdehnung im Wasserbad - Verfahren mit Ausgleichsbürette	26
F.3.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung im Wasserbad - Verfahren mit feststehender Bürette.....	26
F.4 Volumetrische Ausdehnungsprüfung ohne Wasserbad	27
F.4.1 Allgemeine Beschreibung.....	27
F.4.2 Prüfanforderungen	27
F.4.3 Prüfverfahren	27
F.4.4 Prüfergebnisse.....	28
F.4.5 Berechnung der Kompressibilität von Wasser	28
F.4.6 Berechnungsbeispiel	29
Anhang G (normativ) Ultraschallprüfung	33
G.1 Anwendungsbereich	33
G.2 Anforderungen.....	33
G.2.1 Allgemeines.....	33
G.2.2 Prüfanlage	33
G.2.3 Manuelle Ultraschallprüfungs-Einheit.....	34
G.2.4 Gasflaschen	34
G.2.5 Personal.....	34
G.3 Kalibrieren	34
G.3.1 Allgemeines.....	34
G.3.2 Fehlerermittlung	34
G.3.3 Wanddicke.....	35
G.3.4 Zeitpunkt der Kalibrierung.....	35
G.4 Durchführung der Prüfung	35
G.4.1 Fehlerermittlung im zylindrischen Teil durch automatische Prüfung	35
G.4.2 Fehlerermittlung an den Flaschenenden durch manuelle Prüfung.....	35
G.4.3 Messung der Wanddicke durch automatische Prüfung	36
G.4.4 Messung der Wanddicke durch eine manuelle Prüfung.....	36
G.5 Interpretation der Ergebnisse	36
G.6 Aufzeichnungen.....	36
Anhang H (informativ) Empfohlene Verfahren zur Prüfung und Wartung von Ventilen und ihren Verbindungen.....	44
Anhang I (informativ) Liste von korrosiven Gasen im Hinblick auf den Flaschenwerkstoff.....	45
Literaturhinweise	46