

DIN EN 12805:2002-09 (D)

Bauteile für Autogasanlagen/Treibgasanlagen - Autogastanks; Deutsche Fassung EN 12805:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Symbole und Abkürzungen	7
4 Technische Anforderungen	8
4.1 Allgemeine Anforderungen	8
4.2 Maße	8
4.3 Stahl-Werkstoff	8
4.4 Berechnungstemperatur	9
4.5 Berechnungsdruck	9
4.6 Wärmebehandlung	9
4.7 Berechnung der drucktragenden Teile	9
4.7.1 Wanddicke des zylindrischen Mantels	9
4.7.2 Nicht zylindrische Autogastanks	10
4.7.3 Behälterböden	10
5 Bau und Ausführung	11
5.1 Allgemeine Anforderungen	11
5.2 Schweißanforderungen	11
5.2.1 Betriebszulassung für das Schweißen	11
5.2.2 Schweißtechnische Gestaltung	11
5.2.3 Lage der Schweißnähte	12
5.2.4 Kontrolle der Schweißnähte	12
5.2.5 Ausbesserung von Schweißnähten	12
5.3 Grenzabmaße	13
5.3.1 Unrundheit	13
5.3.2 Abweichung von der Geraden	13
5.3.3 Fassungsraum	13
5.3.4 Einbaulage	13
5.4 Öffnungen	13
5.5 Ausrüstung	13
6 Kennzeichnung	14
7 Prüfungen während der Fertigung und an Prototypen	15
7.1 Durchzuführende Prüfungen	15
7.2 Zerstörende Prüfungen	15
7.2.1 Allgemeine Anforderungen	15
7.2.2 Zugversuch	16
7.2.3 Wiederholungsprüfung für den Zugversuch	16
7.2.4 faltversuch	16
7.2.5 Wiederholungsprüfung für den faltversuch	17
7.2.6 Makroskopische Untersuchung	17

7.3	Wasserdruck-Berstprüfung	17
7.3.1	Prüfbedingungen	17
7.3.2	Auswertung der Prüfung	17
7.3.3	Bedingungen zum Bestehen der Prüfung	17
7.3.4	Wiederholungsprüfung für den Berstversuch	18
7.4	Wasserdruckprüfung	18
7.5	Härteprüfung	18
7.6	Ermüdungsprüfung, nur an Autogastanks, bei denen die Spannungen nicht berechnet werden können	18
7.7	Unterfeuerungsprüfung	19
7.7.1	Allgemeines	19
7.7.2	Prüfanordnung des Autogastanks	20
7.7.3	Feuerstelle	20
7.7.4	Temperatur- und Druckmessung	20
7.7.5	Allgemeine Prüfbedingungen	20
7.7.6	Zulässige Prüfungsergebnisse	21
7.8	Röntgenprüfung	21
Anhang A (informativ) Beispiele für Autogastankformen		22
Anhang B (informativ) Beispiele für gewölbte Behältertankböden		23
Anhang C (normativ) Beispiele für Stumpfnähte		24
Anhang D (normativ) Schweißnähte bei Platten und Ringflanschen		25
Anhang E (normativ) Lage der Schweißnähte		26
Anhang F (normativ) Einbautoleranz von Platten oder Ringflanschen		27
Anhang G (normativ) Entnahmestellen der Probestücke		28
G.1	Entnahmestellen der Probestücke bei einem zweiteiligen Autogastank	28
G.2	Entnahmestellen der Probestücke bei einem 3-teiligen Autogastank	29
G.3	Entnahmestellen der Probestücke für den Makroschliff	30
Anhang H (normativ) Probestücke für mechanische Prüfungen		31
Anhang I (normativ) Röntgenaufnahmen von Schweißnähten		32
Anhang J (normativ) Bestimmung des Formfaktors C		33
Anhang K (informativ) Anforderungen an die Typgenehmigung		36
K.1	Antrag auf Erteilung der Typgenehmigung	36
K.2	Genehmigung nach UN-ECE-Regelung 67	36
K.3	Änderung des Autogastank-Typs und Erweiterung der Genehmigung	37
K.4	Übereinstimmung mit der Herstellung	37
K.5	Endgültige Einstellung der Produktion	37
Anhang L (informativ) Genehmigungszeichen und Genehmigungsbescheinigung (Mitteilungsblatt)		38
L.1	Genehmigungszeichen	38
L.2	Beispiel für eine Genehmigungsbescheinigung/ein Mitteilungsblatt	38
L.3	Internationale Länder-Kennzahlen entsprechend der UN-Regelung 67	41
Literaturhinweise		42