

DIN EN 1802:2002-09 (D)

Ortsbewegliche Gasflaschen - Wiederkehrende Prüfung von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminium; Deutsche Fassung EN 1802:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Fristen zwischen wiederkehrenden Prüfungen	6
4 Auflistung der Verfahren für die wiederkehrende Prüfung	6
5 Identifizierung der Gasflasche und Vorbereitung für die wiederkehrende Prüfung	7
6 Äußere Sichtprüfung	7
6.1 Vorbereitung der äußeren Sichtprüfung	7
6.2 Durchführung der Prüfung	7
7 Innere Sichtprüfung	8
8 Zusätzliche Prüfungen	8
9 Prüfung des Gasflaschenhalses/der Flaschenschulter	8
9.1 Innen-Halsgewinde	8
9.2 Andere Bereiche der Hals- und Schulteroberfläche	9
9.3 Beschädigte Innen-Halsgewinde	9
9.4 Halsring/-kragen-Anbringung	9
10 Druckprüfung oder Ultraschallprüfung	9
10.1 Allgemeines	9
10.2 Druckprüfung	9
10.2.1 Allgemeine Anforderungen	9
10.2.2 Festigkeits-Druckprüfung	9
10.2.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung	10
10.3 Ultraschallprüfung	10
11 Prüfung des Ventils	10
12 Abschließende Arbeitsgänge	10
12.1 Trocknung, Reinigung und Anstrich	10
12.1.1 Trocknung und Reinigung	10
12.1.2 Anstrich	10
12.2 Wiederanbringung des Gasflaschenventils	11
12.3 Überprüfung des Gasflaschen-Tara-Gewichts	11
12.4 Kennzeichnung	11
12.5 Hinweis auf das nächste Prüfdatum	11
12.6 Kennzeichnung des Inhalts	11
12.7 Aufzeichnungen	12
13 Zurückweisung und Außerbetriebnahme von Gasflaschen	12

Anhang A (informativ) Gasflaschen, die nach nationalen Vorschriften hergestellt wurden	13
A.1 Anwendungsbereich	13
A.2 Symbole	13
A.3 Allgemeine Anforderungen	13
A.4 Besondere Anforderungen	14
A.5 Besondere Kennzeichnungen	14
A.6 Prüfbericht	14
Anhang B (normativ) Prüfristen	15
EN 1802:2002 (D) Anhang C (normativ) Beschreibung, Bewertung der Defekte und Bedingungen für die Zurückweisung von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminiumlegierungen zum Zeitpunkt der Sichtprüfung	16
C.1 Allgemeines	16
C.2 Physikalische Defekte und Materialfehler	16
C.3 Korrosion	16
C.3.1 Allgemeines	16
C.3.2 Korrosionsarten	16
C.4 Risse im Flaschenhals und in der Flaschenschulter	17
C.4.1 Zurückweisung von Flaschen	17
C.4.2 Risse im Flaschenhals	17
C.4.3 Risse in der Flaschenschulter	17
Anhang D (normativ) Anzuwendendes Verfahren bei einer vermutlichen Blockierung des Ventils ...	22
Anhang E (normativ) Reinigung von Gasflaschen aus Aluminiumlegierung	25
Anhang F (normativ) Druckprüfung an Gasflaschen	26
F.1 Allgemein	26
F.2 Prüfausrüstung	26
F.3 Prüfverfahren	26
Anhang G (normativ) Prüfung der volumetrischen Ausdehnung von Gasflaschen	27
G.1 Allgemeines	27
G.2 Prüfgeräte	27
G.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung mit Wasserbad	27
G.3.1 Allgemeine Beschreibung	27
G.3.2 Volumetrische Ausdehnung im Wasserbad - Verfahren mit Ausgleichsbürette	28
G.3.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung im Wasserbad - Verfahren mit feststehender Bürette	28
G.4 Volumetrische Ausdehnungsprüfung ohne Wasserbad	29
G.4.1 Allgemeine Beschreibung	29
G.4.2 Prüfanforderungen	29
G.4.3 Prüfverfahren	29
G.4.4 Prüfergebnisse	30
G.4.5 Berechnung der Kompressibilität von Wasser	30
G.4.6 Berechnungsbeispiel	31
Anhang H (normativ) Ultraschallprüfung	35
H.1 Anwendungsbereich	35
H.2 Anforderungen	35
H.2.1 Allgemeines	35
H.2.2 Prüfanlage	35
H.2.3 Manuelle Ultraschallprüfungs-Einheit	36
H.2.4 Gasflaschen	36
H.2.5 Personal	36
H.3 Kalibrieren	36

H.3.1	Allgemeines	36
H.3.2	Fehlerermittlung	36
H.3.3	Wanddicke	37
H.3.4	Zeitpunkt der Kalibrierung	37
H.4	Durchführung der Prüfung	37
H.4.1	Fehlerermittlung im zylindrischen Teil durch automatische Prüfung	37
H.4.2	Fehlerermittlung an den Flaschenenden durch manuelle Prüfung	37
H.4.3	Messung der Wanddicke durch automatische Prüfung	37
H.4.4	Messung der Wanddicke durch eine manuelle Prüfung	37
H.5	Interpretation der Ergebnisse	38
H.6	Aufzeichnungen	38
Anhang I (informativ) Empfohlene Verfahren zur Prüfung und Wartung von Ventilen und ihren Verbindungen		47
Literaturhinweise		48