

# DIN EN 1440:2016-07 (D)

Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile - Ortsbewegliche, wiederbefüllbare, geschweißte und hartgelötete Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG) - Wiederkehrende Inspektion; Deutsche Fassung EN 1440:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Anforderungen für die wiederkehrende Inspektion .....	7
Tabelle 1 — Anforderungen für die wiederkehrende Inspektion .....	8
5 Inspektionen und Prüfungen.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Äußere Sichtprüfung.....	9
5.2.1 Vorbereitung für die äußere Sichtprüfung .....	9
5.2.2 Inspektionsverfahren .....	9
5.2.3 Zurückweisungskriterien .....	10
5.3 Druckprüfung .....	10
5.3.1 Allgemeines.....	10
5.3.2 Wasserdruckprüfung.....	10
5.3.3 Druckprüfung mit Gas und Dichtheitsprüfung.....	11
5.4 Überprüfung des inneren Zustands der Flasche .....	12
5.4.1 Überprüfung des inneren Zustands geschweißter Flaschen aus Stahl .....	12
5.5 Inspektion der Flaschengewinde .....	13
5.5.1 Allgemeines.....	13
5.5.2 Innengewinde.....	13
5.5.3 Außengewinde .....	13
5.5.4 Beschädigte Gewinde .....	13
5.6 Inspektion von Ventilen .....	13
6 Abschließende Arbeitsgänge.....	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Ventileinbau.....	14
6.3 Tara-Gewicht .....	14
6.4 Kennzeichnung.....	14
6.5 Entlüften.....	14
7 Reparatur von geschweißten Flaschen aus Stahl.....	15
7.1 Umfangreiche Reparaturen .....	15
7.2 Kleinere Reparaturen .....	15
7.3 Anforderungen an die Reparatur .....	15
8 Aufzeichnungen .....	15
Anhang A (normativ) Spezifische Anforderungen für die äußere Sichtprüfung.....	16
Tabelle A.1 — Physikalische Fehler in der Flaschenwand .....	16
Tabelle A.2 — Korrosion an der Flaschenwand.....	17

<b>Tabelle A.3 — Andere Fehler .....</b>	<b>18</b>
<b>Anhang B (informativ) Anforderungen bei einer Prüfhäufigkeit von 15 Jahren für die wiederkehrende Inspektion von Flaschen, die vor dem 01. Januar 2015 hergestellt wurden.....</b>	<b>19</b>
<b>B.1 Allgemeines.....</b>	<b>19</b>
<b>B.2 Konzept für die Kontrolle.....</b>	<b>19</b>
<b>B.3 Bedingungen.....</b>	<b>20</b>
<b>Anhang C (normativ) Verfahren für die wiederkehrende Inspektion von Flaschengruppen, die nicht der RID/dem ADR unterliegen.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle C.1 — Verfahren für die wiederkehrende Inspektion.....</b>	<b>21</b>
<b>Anhang D (informativ) Zu erfüllende Anforderungen für die Erweiterung des Zeitraums zwischen zwei wiederkehrenden Inspektionen auf 15 Jahre für geschweißte Flaschen aus Stahl für Flüssiggas (LPG), die der RID/dem ADR unterliegen .....</b>	<b>22</b>
<b>D.1 Allgemeines.....</b>	<b>22</b>
<b>D.2 Auslegung und Herstellung.....</b>	<b>22</b>
<b>D.3 Betriebstechnische Vorschriften.....</b>	<b>22</b>
<b>D.4 Wiederkehrende Inspektion .....</b>	<b>22</b>
<b>D.5 Kennzeichnung .....</b>	<b>23</b>
<b>Anhang E (informativ) Alternative Prüfung für handelsübliche Butangasflaschen mit einem Fassungsraum unter 6,5 l .....</b>	<b>24</b>
<b>E.1 Allgemeines.....</b>	<b>24</b>
<b>E.2 Vorbereitung der Flasche .....</b>	<b>24</b>
<b>E.3 Verfahren.....</b>	<b>24</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>26</b>