

DIN EN 14678-2:2012-04 (D)

Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile - Bau- und Arbeitsweise von Flüssiggas-Geräten für Autogas-Tankstellen - Teil 2: Bauteile, außer Zapfsäulen, und Anforderungen an die Aufstellung; Deutsche Fassung EN 14678-2:2007+A1:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Anforderungen.....	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Berechnungsdruck.....	7
4.3 Berechnungstemperatur.....	7
4.4 Werkstoffe	7
4.5 Korrosionsschutz	7
4.5.1 Allgemeines	7
4.5.2 Kathodischer Korrosionsschutz.....	7
4.6 "Druckbehälter zur Lagerung"	8
4.6.1 Auslegung	8
4.6.2 Aufstellung	8
4.6.3 Ausrüstung	9
4.6.4 "Schutz der Druckbehälter "	9
4.7 Pumpen-Einheiten	9
4.7.1 Allgemeines	9
4.7.2 Tauchmotorpumpe	9
4.7.3 Außenstehende Pumpe.....	9
4.8 Zapfsäulen.....	9
4.8.1 Allgemeines	9
4.8.2 Schutz der Zapfsäulen	9
4.8.3 Schutz gegen Bruch von Rohr- und Schlauchleitungen.....	10
4.9 Rohrleitungen und Verbindungen	10
4.9.1 Rohrleitungen	10
4.9.2 Rohrverbindungen und -anschlüsse.....	10
4.9.3 Verbindungsbauteile	11
4.10 Ventile und Druckanzeige.....	11
4.10.1 Absperrventile	11
4.10.2 Entlastungsventile für hydrostatischen Druck	11
4.10.3 Druckanzeige	12
4.11 Elektrische Ausrüstung	12
4.11.1 Allgemeines	12
4.11.2 Not-Aus-System (ESD).....	12
4.12 Dauerhafte Fernunterstützungsstelle.....	13
5 Kennzeichnung.....	13
6 Prüfung der Anlage	13
6.1 Druckprüfung.....	13
6.2 Dichtheitsprüfung.....	13
6.3 Prüfergebnis	13
7 Inbetriebnahme der Anlage	13
Anhang A (informativ) Ausführungsbeispiele.....	14
Literaturhinweise	18