DIN EN 14678-2:2012-04 (D)

Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile - Bau- und Arbeitsweise von Flüssiggas-Geräten für Autogas-Tankstellen - Teil 2: Bauteile, außer Zapfsäulen, und Anforderungen an die Aufstellung; Deutsche Fassung EN 14678-2:2007+A1:2012

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Anforderungen ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Berechnungsdruck ... 7
4.3 Berechnungstemperatur ... 7
4.4 Werkstoffe ... 7
4.5 Korrosionsschutz ... 7
4.5.1 Allgemeines ... 7
4.5.2 Kathodischer Korrosionsschutz ... 7
4.6 !Druckbehälter zur Lagerung" ... 8
4.6.1 Auslegung ... 8
4.6.2 Aufstellung ... 8
4.6.3 Ausrüstung ... 9
4.6.4 !Schutz der Druckbehälter " ... 9
4.7 Pumpen-Einheiten ... 9
4.7.1 Allgemeines ... 9
4.7.2 Tauchmotorpumpe ... 9
4.7.3 Außenstehende Pumpe ... 9
4.8 Zapfsäulen ... 9
4.8.1 Allgemeines ... 9
4.8.2 Schutz der Zapfsäulen ... 9
4.8.3 Schutz gegen Bruch von Rohr- und Schlauchleitungen ... 10
4.9 Rohrleitungen und Verbindungen ... 10
4.9.1 Rohrleitungen ... 10
4.9.2 Rohrverbindungen und -anschlüsse ... 10
4.9.3 Verbindungsbauteile ... 11
4.10 Ventile und Druckanzeige ... 11
4.10.1 Absperrventile ... 11
4.10.2 Entlastungsventile für hydrostatischen Druck ... 11
4.10.3 Druckanzeige ... 12
4.11 Elektrische Ausrüstung ... 12
4.11.1 Allgemeines ... 12
4.11.2 Not-Aus-System (ESD) ... 12
4.12 Dauerhafte Fernunterstützungsstelle ... 13

5 Kennzeichnung ... 13

6 Prüfung der Anlage ... 13
6.1 Druckprüfung ... 13
6.2 Dichtheitsprüfung ... 13
6.3 Prüfergebnis ... 13

7 Inbetriebnahme der Anlage ... 13

Anhang A (informativ) Ausführungsbeispiele ... 14

Literaturhinweise ... 18