

DIN EN 14398-2:2008-11 (D)

Kryo-Behälter - Große ortsbewegliche, nicht vakuum-isolierte Behälter - Teil 2: Bemessung, Herstellung, Überwachung und Prüfung; Deutsche Fassung EN 14398- 2:2003+A2:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Symbole	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Symbole.....	6
4 Bemessung	7
4.1 Möglichkeiten für den Nachweis der Bemessung	7
4.2 Allgemeine Anforderungen für die Bemessung.....	8
4.3 Rechnerischer Nachweis.....	13
5 Herstellung.....	74
5.1 Allgemeines	74
5.2 Schneiden	75
5.3 Kaltumformen	75
5.4 Warmumformen	76
5.5 Fertigungstoleranzen	76
5.6 Schweißen.....	82
5.7 Andere Verbindungen als Schweißverbindungen	84
6 Prüfung.....	84
6.1 Prüfplan.....	84
6.2 Probestellen für die Arbeitsprüfungen	85
6.3 Zerstörungsfreie Prüfungen	86
6.4 Ausbesserung von Fehlern	89
6.5 Druckprüfungen.....	89
Anhang A (informativ) Elastische Spannungsanalyse.....	90
A.1 Allgemeines	90
A.2 Begriffe	90
A.3 Grenzwert für die allgemeine Membranspannung durch Längsdruck	93
A.4 Spannungskategorien und Spannungsgrenzwerte	93
A.5 Spezifische Kriterien, Spannungskategorien und Spannungsgrenzwerte für begrenzte Anwendung	94
Anhang B (normativ) Zusätzliche Anforderungen für 9-%-Nickel-Stähle	99
B.1 Einleitung	99
B.2 Besondere Anforderungen	99
Anhang C (normativ) Druckverstärkung an Behältern aus austenitischen nichtrostenden Stä.....	101
C.1 Einleitung	101
C.2 Anwendungsbereich	101
C.3 Begriffe und Einheiten	101
C.4 Werkstoffe	102
C.5 Bemessung	103
C.6 Herstellung und Prüfung	105
C.7 Kommentare.....	107
Anhang D (informativ) Besondere Angaben zum Schweißen	113
D.1 Anwendungsbereich	113
D.2 Schweißangaben.....	113
D.3 Anforderungen für den Sauerstoff-Betrieb	114
Anhang E (normativ) Erhöhte Eigenschaften für austenitische nichtrostende Stähle.....	118
Literaturhinweise	119