

E DIN EN ISO 11623:2022-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-10-28

Gasflaschen - Verbundbauweise (Composite-Bauweise) - Wiederkehrende Inspektion und Prüfung (ISO/DIS 11623.2:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 11623:2022

Gas cylinders - Composite cylinders and tubes - Periodic inspection and testing (ISO/DIS 11623.2:2022); German and English version prEN ISO 11623:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort	10
Einleitung	11
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	12
4 Fälligkeitsdaten der wiederkehrenden Inspektion und Prüfung.....	14
5 Verfahren der wiederkehrenden Inspektion und Prüfung	15
5.1 Auflistung der Verfahren	15
5.2 Wärmebeanspruchung.....	16
6 Identifizierung der Flasche und Vorbereitung für die wiederkehrende Inspektion und Prüfung.....	16
7 Äußere Sichtprüfung.....	17
7.1 Vorbereitung.....	17
7.1.1 Allgemeines	17
7.1.2 Dauerhaft angebrachtes Schutzzubehör.....	17
7.1.3 Hüllen	17
7.1.4 Reinigung	17
7.2 Inspektionsverfahren	18
7.3 Schädigung.....	18
7.3.1 Allgemeines	18
7.3.2 Schädigungsstufen	18
7.3.3 Arten äußerer Schädigungen.....	19
7.4 Ausbesserungen.....	24
8 Innere Sichtprüfung.....	24
8.1 Durchsichtige Flaschen	24
8.2 Sicheres Entfernen des Ventils.....	24
8.3 Innere Sichtprüfung und Reinigung	25
8.3.1 Allgemeines	25
8.3.2 Metallische Liner	25
8.3.3 Flaschen ohne Liner und Flaschen mit nichtmetallischen Linern.....	25
8.4 Arten innerer Schädigungen.....	26
8.4.1 Typ-2- und Typ-3-Flaschen	26
8.4.2 Typ-4-Flaschen.....	26
8.4.3 Typ-5-Flaschen.....	27
8.4.4 Überschüssige Harztröpfchen	27
8.5 Inspektion des Flaschenhalses.....	27
8.6 Inspektionskriterien	27

9	Druckprüfung.....	29
10	Dichtheitsprüfung.....	30
11	Inspektion des Ventils.....	31
12	Abschließende Arbeitsgänge.....	31
12.1	Trocknung und Reinigung.....	31
12.2	Lackierung.....	31
12.3	Wiedereindreihen des Ventils in die Flasche.....	31
12.4	Überprüfung des Flaschen-Tara.....	32
12.5	Kennzeichnung für die Wiederholungsprüfung.....	32
12.6	Verweisung auf das Datum der nächsten wiederkehrenden Inspektion und Prüfung.....	33
12.7	Identifizierung des Inhaltes.....	33
12.8	Aufzeichnungen.....	33
13	Zurückweisung und Unbrauchbarmachen von Flaschen.....	34
Anhang A (informativ) Fristen für die wiederkehrende Inspektion und Prüfung.....		44
Anhang B (normativ) Schädigungskriterien für stahldrahtumwickelte Flaschen aus Aluminiumlegierungen.....		47
Anhang C (normativ) Innere Sichtprüfung von durchsichtigen Flaschen.....		48
C.1	Sämtliche durchsichtigen Flaschenarten.....	48
C.2	Durchsichtige Flaschen mit dauerhaft angebrachtem Schutzzubehör.....	48
Anhang D (informativ) Liste von Gasen, die korrosiv auf Liner und Flaschenstutzen aus Stahl wirken.....		49
Anhang E (informativ) Reinigung von nahtlosen Linern aus Aluminiumlegierungen oder Bauteilen aus Aluminiumlegierungen.....		50
Anhang F (informativ) Ringe zur Kennzeichnung des Datums der wiederkehrenden Inspektion bei Flaschen.....		51
Literaturhinweise.....		53

Bilder

Bild 1	— Schädigung durch Abrieb — siehe Tabelle 1 für Kriterien.....	36
Bild 2	— Schädigung durch Schnitte — siehe Tabelle 1 für Kriterien.....	38
Bild 3	— Schädigung durch Stöße — siehe Tabelle 1 für Kriterien.....	39
Bild 4	— Schädigung durch Ablösung.....	40
Bild 5	— Schädigung durch Wärme oder Feuer.....	42
Bild 6	— Chemische Schädigung.....	42
Bild 7	— Ausbesserung einer Schädigung der Stufe 2 durch eine befähigte Person.....	43

Tabellen

Tabelle 1	— Annahme-/Zurückweisungskriterien bei äußerlichen Beschädigungen.....	20
-----------	--	----

Tabelle 2 — Annahme-/Zurückweiskriterien für innerliche Beschädigungen bei Typ-4- und Typ-5-Flaschen	28
Tabelle 3 — Höchste Unterschiede zwischen Ablesewert der Wägeeinrichtung und dem angegebenen Tara.....	32
Tabelle A.1 — Prüffristen für Liner aus Aluminiumlegierungen^a	44
Tabelle A.2 — Prüffristen für Liner aus Stahl^a	44
Tabelle A.3 — Prüffristen für nichtmetallische Liner^a	46
Tabelle A.4 — Flaschen ohne Liner^a	46
Tabelle D.1 — Liste von Gasen, die korrosiv auf Liner und Flaschenstutzen aus Stahl wirken	49
Tabelle E.1 — Typische Verfahren zur Reinigung von Composite-Flaschen mit nahtlosen Linern aus Aluminiumlegierungen	50
Tabelle F.1 — System, bei dem Farbe und Form der Ringe die Daten der wiederkehrenden Inspektion kennzeichnen.....	51