

# DIN ISO 21250-2:2023-09 (D)

## Wälzlager - Geräuschprüfung von Wälzlagerfetten - Teil 2: Prüf- und Bewertungsverfahren BQ+ (ISO 21250-2:2020)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Vorwort .....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Symbole, Abkürzungen und Indizes.....	8
5 Berechnungsverfahren.....	9
5.1 Signalverarbeitung .....	9
5.2 Berechnung der Dämpfung .....	10
5.3 Berechnung von Spitzenwerten.....	10
6 Prüfverfahren BQ+.....	11
6.1 Messprinzip.....	11
6.2 Prüfverfahren.....	11
7 Auswertung der Ergebnisse .....	12
7.1 Bewertungsskala .....	12
7.2 Dämpfungsvermögen.....	13
Anhang A (informativ) Prüfmaschine, Prüfaufbau, elektronisches System und Prüfberichte:	
Beispiele.....	14
A.1 Prüfmaschine.....	14
A.2 Prüfaufbau .....	15
A.3 Elektronisches System .....	16
A.4 Prüfberichte .....	17
Anhang B (informativ) Empfehlung zum Einbringen der Fettmenge .....	19
B.1 Allgemeines .....	19
B.2 Spritze .....	19
B.3 Schlauch.....	19
B.4 Probenaufnahme — Befüllen der Spritze.....	19
Anhang C (informativ) Praktische Hinweise zur Kalibrierung.....	22
C.1 Kalibrator .....	22
C.2 Beispiel für die Kalibrierung eines Sensors .....	22
Literaturhinweise .....	24
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Signalumwandlung .....	10
Bild 2 — Flussdiagramm für die Bewertung von Fettgeräuschen BQ+ .....	11

<b>Bild 3 — Grafische Darstellung eines Messzyklus.....</b>	<b>12</b>
<b>Bild A.1 — Beispiel einer Prüfmaschine.....</b>	<b>15</b>
<b>Bild A.2 — Beispiel der Prüfmechanik.....</b>	<b>16</b>
<b>Bild A.3 — Beispiel einer Messelektronik .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild A.4 — Beispiele für die Darstellung der Prüfergebnisse.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild B.1 — Empfohlene Spritze.....</b>	<b>19</b>
<b>Bild B.2 — Spritze und Schlauch im montierten Zustand .....</b>	<b>19</b>
<b>Bild B.3 — Ungültige Messprobe mit Blasen .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild B.4 — Entfernen der obersten Schicht des Fetts.....</b>	<b>20</b>
<b>Bild B.5 — Füllen der Spritze durch ein Vakuum, hier erzeugt durch eine größere Spritze.....</b>	<b>20</b>
<b>Bild B.6 — Gefüllte Spritze.....</b>	<b>21</b>
<b>Bild B.7 — Befüllen der Spritze mithilfe eines (sauberen) Spatels .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Symbole und Abkürzungen .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 2 — Indizes .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Fettgeräuschklassen — Bewertungsskala.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle C.1 — Kalibrierungspunkte.....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle C.2 — Beispiel für die Kalibrierung eines Sensors .....</b>	<b>23</b>