

# DIN EN 858-1:2005-02 (D)

Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten (z. B. Öl und Benzin) - Teil 1: Bau-, Funktions- und Prüfgrundsätze, Kennzeichnung und Güteüberwachung; Deutsche Fassung EN 858-1:2002 + A1:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Vorwort der Änderung A1.....	6
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	9
4 Abscheiderklassen.....	10
5 Nenngrößen .....	11
6 Anforderungen.....	11
6.1 Allgemeines .....	11
6.2 Werkstoffe .....	11
6.2.1 Allgemeines .....	11
6.2.2 Beton.....	11
6.2.3 Metallene Werkstoffe.....	11
6.2.4 Kunststoffe.....	12
6.2.5 Werkstoffe für Dichtmittel .....	13
6.2.6 Beschichtungen/Auskleidungen.....	13
6.2.7 Chemische Beständigkeit.....	14
6.2.8 Brandverhalten .....	15
6.3 Baugrundsätze.....	15
6.3.1 Abscheider- oder Schlammfangbereich .....	15
6.3.2 Wasserdichtheit der Bauteile .....	16
6.3.3 Zugänglichkeit .....	16
6.3.4 Geruchverschlüsse .....	16
6.3.5 Rohre und Rohranschlüsse .....	16
6.3.6 Einbauteile .....	16
6.3.7 Schlammfänge .....	17
6.3.8 Abdeckungen .....	17
6.4 Statik, Standsicherheit.....	17
6.4.1 Allgemeines .....	17
6.4.2 Abscheideranlagen aus unbewehrtem Beton, faserverstärktem Beton, Stahlbeton .....	17
6.4.3 Abscheideranlagen aus glasfaserverstärkten Kunststoffen .....	17
6.5 Funktionsanforderungen.....	17
6.5.1 Allgemeines .....	17
6.5.2 Speichermenge an Leichtflüssigkeiten.....	18
6.5.3 Selbsttätige Verschlusseinrichtungen.....	18
6.5.4 Selbsttätige Warneinrichtungen und Zusatzeinrichtungen .....	18
6.5.5 Abscheider mit Bypass-Einrichtung .....	18
6.5.6 Bestimmung von Nenngröße und Klasse .....	18
6.6 Kennzeichnung .....	19
6.6.1 Abscheideranlagen .....	19
6.6.2 Selbsttätige Verschlusseinrichtungen, selbsttätige Warneinrichtungen.....	20
7 Produktinformation des Herstellers .....	20
8 Prüfungen.....	20
8.1 Werkstoffe .....	20
8.1.1 Beton.....	20

<b>8.1.2</b>	<b>Kunststoffe .....</b>	<b>20</b>
<b>8.1.3</b>	<b>Beschichtungen .....</b>	<b>22</b>
<b>8.1.4</b>	<b>Chemische Beständigkeit von inneren Oberflächen .....</b>	<b>23</b>
<b>8.1.5</b>	<b>Chemische Beständigkeit von äußeren Beschichtungen .....</b>	<b>24</b>
<b>8.2</b>	<b>Wasserdichtheit von Anlageteilen .....</b>	<b>24</b>
<b>8.3</b>	<b>Funktionsanforderungen .....</b>	<b>25</b>
<b>8.3.1</b>	<b>Speichermenge an Leichtflüssigkeit .....</b>	<b>25</b>
<b>8.3.2</b>	<b>Selbsttätige Verschlusseinrichtungen .....</b>	<b>25</b>
<b>8.3.3</b>	<b>Bestimmung der Nenngröße und der Klasse .....</b>	<b>27</b>
<b>8.4</b>	<b>Brandverhalten.....</b>	<b>35</b>
<b>8.4.1</b>	<b>Produkte, für die die Anforderungen an die Brandverhaltensklasse A1 als eingehalten gelten .....</b>	<b>35</b>
<b>8.4.2</b>	<b>Produkte, die nicht der Brandverhaltensklasse A1 genügen .....</b>	<b>35</b>
<b>9</b>	<b>Typprüfung von wermäßig hergestellten Abscheidernanlagen .....</b>	<b>35</b>
<b>9.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>35</b>
<b>9.2</b>	<b>Prototypen und Dokumentation .....</b>	<b>35</b>
<b>10</b>	<b>Konformitätsbewertung .....</b>	<b>39</b>
<b>10.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>39</b>
<b>10.2</b>	<b>Werkseigene Produktionskontrolle .....</b>	<b>39</b>
<b>Anhang A (normativ) Analyse der Ablaufproben.....</b>		<b>40</b>
<b>A.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>40</b>
<b>A.2</b>	<b>Infrarotspektroskopie-Verfahren.....</b>	<b>40</b>
<b>A.2.1</b>	<b>Extraktion und Vorbehandlung des Extraktes.....</b>	<b>40</b>
<b>A.2.2</b>	<b>Auswertung .....</b>	<b>41</b>
<b>A.3</b>	<b>Gaschromatographie-Verfahren.....</b>	<b>42</b>
<b>A.3.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>42</b>
<b>A.3.2</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>42</b>
<b>A.3.3</b>	<b>Störungen.....</b>	<b>42</b>
<b>A.3.4</b>	<b>Durchführung .....</b>	<b>42</b>
<b>A.3.5</b>	<b>Gaschromatographische Analyse.....</b>	<b>43</b>
<b>A.3.6</b>	<b>Beispielhafte GC-Bedingungen.....</b>	<b>43</b>
<b>A.3.7</b>	<b>Kalibrierung.....</b>	<b>44</b>
<b>A.3.8</b>	<b>Berechnung der Ölkonzentration.....</b>	<b>44</b>
<b>Anhang B (informativ) Werkseigene Produktionskontrolle .....</b>		<b>46</b>
<b>Anhang C (informativ) Bestehende Verfahren für Berechnung und Prüfung .....</b>		<b>52</b>
<b>C.1</b>	<b>Deutschland .....</b>	<b>52</b>
<b>C.2</b>	<b>Die Niederlande.....</b>	<b>52</b>
<b>C.3</b>	<b>Frankreich.....</b>	<b>52</b>
<b>C.4</b>	<b>Österreich .....</b>	<b>53</b>
<b>Anhang D (informativ) Überprüfung durch eine dritte Stelle (Fremdüberwachung).....</b>		<b>54</b>
<b>D.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>54</b>
<b>D.2</b>	<b>Durchführung der Fremdüberwachung.....</b>	<b>54</b>
<b>D.2.1</b>	<b>Werke mit Zertifizierung nach EN ISO 9002 .....</b>	<b>54</b>
<b>D.2.2</b>	<b>Werke ohne Zertifizierung nach EN ISO 9002.....</b>	<b>54</b>
<b>D.3</b>	<b>Bericht der fremdüberwachende Stelle .....</b>	<b>55</b>
<b>D.4</b>	<b>Fehlerhafte Produkte .....</b>	<b>56</b>
<b>Anhang E (normativ) Entsprechende Auszüge aus der Entscheidung der Kommission 96/603/EG einschließlich Änderung .....</b>		<b>57</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die Bestimmungen der EU-Bauproduktenrichtlinie betreffen.....</b>		<b>58</b>
<b>ZA.1</b>	<b>Anwendungsbereich und relevante Eigenschaften .....</b>	<b>58</b>
<b>ZA.2</b>	<b>Verfahren zur Konformitätsbescheinigung von Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten .....</b>	<b>59</b>
<b>ZA.2.1</b>	<b>System der Konformitätsbescheinigung .....</b>	<b>59</b>
<b>ZA.2.2</b>	<b>Konformitätserklärung .....</b>	<b>60</b>
<b>ZA.3</b>	<b>CE-Kennzeichnung und Etikettierung .....</b>	<b>60</b>
<b>Literaturhinweis .....</b>		<b>63</b>