DIN EN 12201-3:2003-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 12201-3:2003

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 6

4 Werkstoff 7
4.1 PE-Formmasse 7
4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind 8
4.2.1 Allgemeines 8
4.2.2 Metallene Bauteile 8
4.2.3 Elastomere 8
4.2.4 Sonstige Werkstoffe 8

5 Allgemeine Eigenschaften 8
5.1 Beschaffenheit 8
5.2 Gestaltung 8
5.3 Farbe 9
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung 9
5.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen 9
5.6 Einfluss auf die Qualität des Wassers 9

6 Geometrische Eigenschaften 9
6.1 Bestimmung der Maße 9
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen 9
6.2.1 Durchmesser und Längen 9
6.2.2 Wanddicken 11
6.3 Maße von Schweißenden bei Formstücken 11
6.4 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung 13
6.5 Maße von Heißwendel-Schweißsätteln 13
6.6 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen 14
6.7 Maße von Bunden und Flanschen 14

7 Mechanische Eigenschaften 14
7.1 Allgemeines 14
7.2 Konditionierung 14
7.3 Anforderungen 14
7.4 Wiederholungsprüfung für das Zeitstand-Innendruckverhalten bei 80 °C 16
7.5 Druckabfall 16

8 Physikalische Eigenschaften 16
8.1 Konditionierung 16
8.2 Anforderungen 16

9 Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien 18

10 Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems 18

11 Kennzeichnung 18
11.1 Allgemeines 18
11.2 Mindest-Kennzeichnung der Formstücke 18
11.3 Mindest-Kennzeichnung auf einem Etikett 19
11.4 Schweißerkennung 19

12 Lieferart 20

Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung 21

Anhang B (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung 23

Literaturhinweise 25