DIN EN 13244-3:2003-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erd- und oberirdisch verlegte Druckrohrleitungen für Brauchwasser, Entwässerung und Abwasser - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 13244-3:2002

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 7

4 Werkstoff 7
4.1 PE-Formmasse 7
4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind 8
4.2.1 Allgemeines 8
4.2.2 Metallene Bauteile 8
4.2.3 Elastomere 8
4.2.4 Sonstige Werkstoffe 8

5 Allgemeine Eigenschaften 8
5.1 Beschaffenheit 8
5.2 Gestaltung 8
5.3 Farbe 9
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung 9
5.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen 9

6 Geometrische Eigenschaften 9
6.1 Bestimmung der Maße 9
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen 9
6.2.1 Durchmesser und Längen 9
6.2.2 Wanddicken 11
6.3 Maße von Schweißenden bei Formstücken 12
6.4 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung 13
6.5 Rohr mit Steckmuffe und Einsteckende 13
6.5.1 Maße von Steckmuffen und Einsteckenden 14
6.5.2 Gleichungen für die Berechnung der Maße von Steckmuffen und Einsteckenden für nicht zugfeste Verbindungen von Rohren mit einer Baulänge bis 6 m 14
6.6 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen 14
6.7 Maße von Bunden und Flanschen 15

7 Mechanische Eigenschaften 15
7.1 Allgemeines 15
7.2 Konditionierung 15
7.3 Anforderungen 15
7.4 Wiederholungsprüfung für das Zeitstand-Innendruckverhalten bei 80 °C 17
7.5 Druckabfall 17

8 Physikalische Eigenschaften 17
8.1 Konditionierung 17
8.2 Anforderungen 17

9 Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien 18

10 Dichtringe 18

11 Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems 18

12 Kennzeichnung 19
12.1 Allgemeines 19
12.2 Mindest-Kennzeichnung der Formstücke 19
12.3 Mindest-Kennzeichnung auf einem Etikett 19
12.4 Schweißerkennung 20

13 Lieferart 20

Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung 21

Anhang B (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung 23

Literaturhinweise 25