

DIN EN 13244-3:2003-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erd- und oberirdisch verlegte Druckrohrleitungen für Brauchwasser, Entwässerung und Abwasser - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 13244-3:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	7
4 Werkstoff	7
4.1 PE-Formmasse	7
4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind	8
4.2.1 Allgemeines	8
4.2.2 Metallene Bauteile	8
4.2.3 Elastomere	8
4.2.4 Sonstige Werkstoffe	8
5 Allgemeine Eigenschaften	8
5.1 Beschaffenheit	8
5.2 Gestaltung	8
5.3 Farbe	9
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung	9
5.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen	9
6 Geometrische Eigenschaften	9
6.1 Bestimmung der Maße	9
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen	9
6.2.1 Durchmesser und Längen	9
6.2.2 Wanddicken	11
6.3 Maße von Schweißenden bei Formstücken	12
6.4 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung	13
6.5 Rohr mit Steckmuffe und Einsteckende	13
6.5.1 Maße von Steckmuffen und Einsteckenden	14
6.5.2 Gleichungen für die Berechnung der Maße von Steckmuffen und Einsteckenden für nicht zugfeste Verbindungen von Rohren mit einer Baulänge bis 6 m	14
6.6 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen	14
6.7 Maße von Bunden und Flanschen	15
7 Mechanische Eigenschaften	15
7.1 Allgemeines	15
7.2 Konditionierung	15
7.3 Anforderungen	15
7.4 Wiederholungsprüfung für das Zeitstand-Innendruckverhalten bei 80 °C	17
7.5 Druckabfall	17
8 Physikalische Eigenschaften	17
8.1 Konditionierung	17
8.2 Anforderungen	17

9	Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien	18
10	Dichtringe	18
11	Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems	18
12	Kennzeichnung	19
12.1	Allgemeines	19
12.2	Mindest-Kennzeichnung der Formstücke	19
12.3	Mindest-Kennzeichnung auf einem Etikett	19
12.4	Schweißererkennung	20
13	Lieferart	20
	Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung	21
	Anhang B (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung	23
	Literaturhinweise	25