

DIN EN 13476-1:2026-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	11
3.1 Allgemeine Begriffe	12
3.2 Geometrische Begriffe	12
3.3 Werkstoffdefinitionen	14
3.4 Symbole und Abkürzungen	16
4 Werkstoff	16
4.1 Allgemeines.....	16
4.2 Verwendung von Umlaufmaterial und Rezyklat	17
4.3 Befestigungselemente für Dichtringe	17
4.4 Dichtringe	17
4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen	17
4.6 Klebstoffe für PVC-U	17
5 Bezeichnung von Wandaufbauten	17
6 Erscheinungsbild und Farbe	17
6.1 Erscheinungsbild.....	17
6.2 Farbe.....	18
7 Geometrische Eigenschaften	18
8 Formstückarten	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Konstruktionslänge von Formstücken.....	21
9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems	21
10 Kennzeichnung.....	24
10.1 Allgemeines.....	24
10.2 Kennzeichnungsvorgang.....	24
10.3 Größe.....	24
Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE	25
A.1 Allgemeines.....	25
A.2 Werkstoffeigenschaften	25
A.3 Chemikalienbeständigkeit	25
A.4 Abriebfestigkeit	25
A.5 Rohrrauheit.....	25
Anhang B (informativ) Empfohlene Mindest-Formstückklassen.....	26
Anhang C (informativ) Bezeichnung der Rohre und zugehörigen Formstücke.....	27
Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren.....	29

D.1	Allgemeines.....	29
D.2	Reinigung und Entfernen von Verstopfungen.....	29
D.2.1	Auswahl der richtigen Ausrüstung.....	29
D.2.2	Vergleich der Verfahren.....	29
D.3	Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen.....	30
D.3.1	Bewertung von Effektivität und Wirkung	30
D.3.2	Prüfung von Kunststoff-Rohren.....	30
D.3.3	Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen	30
D.4	Ergänzende Reinigungsverfahren	31
D.5	Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung	31
	Literaturhinweise	33

Bilder

Bild 1	— Beispiel für einen Bogen mit kleinem Radius der Bogenachse	19
Bild 2	— Beispiel für einen Bogen mit großem Radius der Bogenachse	19
Bild 3	— Beispiel für eine Doppel- und eine Überschiebmuffe.....	20
Bild 4	— Beispiel für ein Übergangsrohr (Reduktion)	20
Bild 5	— Beispiele für einen Abzweig mit großem Stutzenradius und einen Abzweig mit geradem Stutzen	20
Bild 6	— Beispiel für einen Muffenstopfen.....	21

Tabellen

Tabelle 1	— Nennweiten	18
Tabelle 2	— Zusammenhang zwischen Systemleistung und geprüften Eigenschaften.....	21
Tabelle B.1	— Mindest-Formstückklassen, die für die Verwendung mit Rohren mit profilierter Wandung empfohlen werden	26
Tabelle C.1	— Geltende Anforderung für Rohre	27
Tabelle C.2	— Geltende Anforderung für Formstücke.....	27
Tabelle D.1	— Erforderlicher Druck (in bar) für die Beseitigung von Verstopfungen.....	31