

DIN EN 13476-1:2026-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2025

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Einleitung | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen | 9 |
| 3 Begriffe | 11 |
| 3.1 Allgemeine Begriffe | 12 |
| 3.2 Geometrische Begriffe | 12 |
| 3.3 Werkstoffdefinitionen | 14 |
| 3.4 Symbole und Abkürzungen | 16 |
| 4 Werkstoff | 16 |
| 4.1 Allgemeines..... | 16 |
| 4.2 Verwendung von Umlaufmaterial und Rezyklat | 17 |
| 4.3 Befestigungselemente für Dichtringe | 17 |
| 4.4 Dichtringe | 17 |
| 4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen | 17 |
| 4.6 Klebstoffe für PVC-U | 17 |
| 5 Bezeichnung von Wandaufbauten | 17 |
| 6 Erscheinungsbild und Farbe | 17 |
| 6.1 Erscheinungsbild..... | 17 |
| 6.2 Farbe..... | 18 |
| 7 Geometrische Eigenschaften | 18 |
| 8 Formstückarten | 18 |
| 8.1 Allgemeines..... | 18 |
| 8.2 Konstruktionslänge von Formstücken..... | 21 |
| 9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems | 21 |
| 10 Kennzeichnung..... | 24 |
| 10.1 Allgemeines..... | 24 |
| 10.2 Kennzeichnungsvorgang..... | 24 |
| 10.3 Größe..... | 24 |
| Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE | 25 |
| A.1 Allgemeines..... | 25 |
| A.2 Werkstoffeigenschaften | 25 |
| A.3 Chemikalienbeständigkeit | 25 |
| A.4 Abriebfestigkeit | 25 |
| A.5 Rohrrauheit..... | 25 |
| Anhang B (informativ) Empfohlene Mindest-Formstückklassen..... | 26 |
| Anhang C (informativ) Bezeichnung der Rohre und zugehörigen Formstücke..... | 27 |
| Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren..... | 29 |

| | | |
|-------|---|----|
| D.1 | Allgemeines..... | 29 |
| D.2 | Reinigung und Entfernen von Verstopfungen..... | 29 |
| D.2.1 | Auswahl der richtigen Ausrüstung..... | 29 |
| D.2.2 | Vergleich der Verfahren..... | 29 |
| D.3 | Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen..... | 30 |
| D.3.1 | Bewertung von Effektivität und Wirkung | 30 |
| D.3.2 | Prüfung von Kunststoff-Rohren..... | 30 |
| D.3.3 | Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen | 30 |
| D.4 | Ergänzende Reinigungsverfahren | 31 |
| D.5 | Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung | 31 |
| | Literaturhinweise | 33 |

Bilder

| | | |
|--------|--|----|
| Bild 1 | — Beispiel für einen Bogen mit kleinem Radius der Bogenachse | 19 |
| Bild 2 | — Beispiel für einen Bogen mit großem Radius der Bogenachse | 19 |
| Bild 3 | — Beispiel für eine Doppel- und eine Überschiebmuffe..... | 20 |
| Bild 4 | — Beispiel für ein Übergangsrohr (Reduktion) | 20 |
| Bild 5 | — Beispiele für einen Abzweig mit großem Stutzenradius und einen Abzweig mit geradem Stutzen | 20 |
| Bild 6 | — Beispiel für einen Muffenstopfen..... | 21 |

Tabellen

| | | |
|-------------|---|----|
| Tabelle 1 | — Nennweiten | 18 |
| Tabelle 2 | — Zusammenhang zwischen Systemleistung und geprüften Eigenschaften..... | 21 |
| Tabelle B.1 | — Mindest-Formstückklassen, die für die Verwendung mit Rohren mit profilierter Wandung empfohlen werden | 26 |
| Tabelle C.1 | — Geltende Anforderung für Rohre | 27 |
| Tabelle C.2 | — Geltende Anforderung für Formstücke..... | 27 |
| Tabelle D.1 | — Erforderlicher Druck (in bar) für die Beseitigung von Verstopfungen..... | 31 |