DIN EN 13476-1:2026-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

Einleitung 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 11
3.1 Allgemeine Begriffe 12
3.2 Geometrische Begriffe 12
3.3 Werkstoffdefinitionen 14
3.4 Symbole und Abkürzungen 16

4 Werkstoff 16
4.1 Allgemeines 16
4.2 Verwendung von Umlaufmaterial und Rezyklat 17
4.3 Befestigungselemente für Dichtringe 17
4.4 Dichtringe 17
4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen 17
4.6 Klebstoffe für PVC-U 17

5 Bezeichnung von Wandaufbauten 17

6 Erscheinungsbild und Farbe 17
6.1 Erscheinungsbild 17
6.2 Farbe 18

7 Geometrische Eigenschaften 18

8 Formstückarten 18
8.1 Allgemeines 18
8.2 Konstruktionslänge von Formstücken 21

9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems 21

10 Kennzeichnung 24
10.1 Allgemeines 24
10.2 Kennzeichnungsvorgang 24
10.3 Größe 24

Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE 25
A.1 Allgemeines 25
A.2 Werkstoffeigenschaften 25
A.3 Chemikalienbeständigkeit 25
A.4 Abriebfestigkeit 25
A.5 Rohrrauheit 25

Anhang B (informativ) Empfohlene Mindest-Formstückklassen 26

Anhang C (informativ) Bezeichnung der Rohre und zugehörigen Formstücke 27

Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren 29

D.1 Allgemeines ... 29
D.2 Reinigung und Entfernen von Verstopfungen ... 29
D.2.1 Auswahl der richtigen Ausrüstung ... 29
D.2.2 Vergleich der Verfahren ... 29
D.3 Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen ... 30
D.3.1 Bewertung von Effektivität und Wirkung ... 30
D.3.2 Prüfung von Kunststoff-Rohren ... 30
D.3.3 Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen ... 30
D.4 Ergänzende Reinigungsverfahren ... 31
D.5 Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung ... 31

Literaturhinweise ... 33

Bilder

Bild 1 — Beispiel für einen Bogen mit kleinem Radius der Bogenachse ... 19

Bild 2 — Beispiel für einen Bogen mit großem Radius der Bogenachse ... 19

Bild 3 — Beispiel für eine Doppel- und eine Überschiebmuffe ... 20

Bild 4 — Beispiel für ein Übergangsrohr (Reduktion) ... 20

Bild 5 — Beispiele für einen Abzweig mit großem Stutzenradius und einen Abzweig mit geradem Stutzen ... 20

Bild 6 — Beispiel für einen Muffenstopfen ... 21

Tabellen

Tabelle 1 — Nennweiten ... 18

Tabelle 2 — Zusammenhang zwischen Systemleistung und geprüften Eigenschaften ... 21

Tabelle B.1 — Mindest-Formstückklassen, die für die Verwendung mit Rohren mit profilierter Wandung empfohlen werden ... 26

Tabelle C.1 — Geltende Anforderung für Rohre ... 27

Tabelle C.2 — Geltende Anforderung für Formstücke ... 27

Tabelle D.1 — Erforderlicher Druck (in bar) für die Beseitigung von Verstopfungen ... 31