

DIN EN ISO 15876-3:2022-05 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polybuten (PB) - Teil 3: Formstücke (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15876-3:2017 + A1:2020 + A2:2021

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polybutene (PB) - Part 3: Fittings (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021); German and English version EN ISO 15876-3:2017 + A1:2020 + A2:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1	5
A2 Europäisches Vorwort der Änderung 2 A2	6
Vorwort	7
A1 Vorwort der Änderung 1 A1	8
A2 Vorwort der Änderung 2 A2	9
Einleitung	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	12
3.1 Allgemeines	13
3.2 Mechanische Formstücke	13
3.3 Formstücke für Schmelzschweißverbindungen	14
3.4 Formstück mit integrierten Einsätzen.....	14
4 Werkstoffeigenschaften	14
4.1 Kunststoffe für Formstücke	14
4.1.1 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer PB-Formstückwerkstoff	14
4.1.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identischer PB-Formstückwerkstoff	15
4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PB	16
4.2 A2 Metallische Werkstoffe für Formstücke A2	16
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch	16
5 Allgemeine Eigenschaften	17
5.1 A2 Beschaffenheit A2	17
5.1.1 A2 Beschaffenheit von Formstücken aus Kunststoff A2	17
5.1.2 A2 Beschaffenheit von Formstücken aus Metall A2	17
5.2 A2 Lichtundurchlässigkeit von Formstücken aus Kunststoff A2	17
6 Geometrische Eigenschaften	17
6.1 Allgemeines	17
6.1.1 Nenndurchmesser	17
6.1.2 Winkel.....	17
6.1.3 Gewinde.....	17
6.2 Maße der Muffen von Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung	18
6.2.1 Maße von Formstücken für Muffenschweißung (siehe Bild 1)	18
6.2.2 Maße der Muffen an Formstücken für Heizwendelschweißung	21
6.3 A2 Maße von Formstücken aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen A2	22
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff	23
7.1 Allgemeines	23
7.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer Formstückwerkstoff	23
7.3 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identische Formstücke aus PB.....	24

7.4	Formstücke aus anderen Kunststoffen als PB	24
8	[A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken [A₂]	26
8.1	[A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff [A₂]	26
8.2	[A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Metall [A₂]	27
8.2.1	[A₂] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Spannungskorrosion [A₂]	27
8.2.2	[A₂] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Entzinkung [A₂]	27
9	Dichtmittel	27
10	Leistungsanforderungen	28
11	Kennzeichnung	28
11.1	Allgemeine Anforderungen	28
11.2	Mindest-Kennzeichnung	28
11.3	Zusätzliche Kennzeichnung	29
12	[A₂] Formstücke aus Gusslegierungen — Dichtheitsprüfung [A₂]	29
Anhang A (normativ) [A₂] Maanforderungen an Formstücke aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen [A₂]		30
Literaturhinweise		32

Contents

	Page
Foreword	iv
Introduction	v
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions, symbols and abbreviated terms	2
4 Material characteristics	3
4.1 Plastics fitting material	3
4.1.1 PB Fitting material identical to the PB pipe compound	3
4.1.2 PB fitting material not identical to the PB pipe compound	4
4.1.3 Plastics fitting material other than PB	5
4.2 Metallic fitting material	5
4.3 Influence on water intended for human consumption	5
5 General characteristics	5
5.1 Appearance	5
5.2 Opacity	5
6 Geometrical characteristics	5
6.1 General	5
6.1.1 Nominal diameter(s)	5
6.1.2 Angles	5
6.1.3 Threads	6
6.2 Dimensions of sockets for socket weld and electro-fusion fittings	6
6.2.1 Dimensions of socket fusion fittings (see Figure 1)	6
6.2.2 Dimensions of sockets for electrofusion fittings	8
6.3 Dimensions of metallic fittings	9
7 Mechanical characteristics of plastics fittings	9
7.1 General	9
7.2 Fitting material identical to the PB pipe compound	10

7.3	Fitting made from PB not identical to the PB pipe compound	10
7.4	Fitting made from plastics other than PB	10
8	Melt flow rate	12
9	Sealing elements	12
10	Performance requirements	12
11	Marking	12
11.1	General requirements	12
11.2	Minimum required marking	12
11.3	Additional marking	13
	Bibliography	14