

# DIN EN ISO 15875-3:2022-03 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation -  
Vernetztes Polyethylen (PE-X) - Teil 3: Formstücke (ISO 15875-3:2003 + Amd 1:2020 +  
Amd 2:2021); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15875-3:2003 + A1:2020 +  
A2:2021

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Crosslinked  
polyethylene (PE-X) - Part 3: Fittings (ISO 15875-3:2003 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021);  
German and English version EN ISO 15875-3:2003 + A1:2020 + A2:2021

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
<b>A1</b> Europäisches Vorwort der Änderung <b>A1</b> .....	6
<b>A2</b> Europäisches Vorwort der Änderung 2 <b>A2</b> .....	7
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	11
4 Werkstoff .....	12
4.1 Kunststoffe für Formstücke .....	12
4.1.1 Formstückwerkstoff, identisch mit dem PE-X-Rohrwerkstoff.....	12
4.1.2 PE-X-Formstückwerkstoff, nicht identisch mit dem PE-X-Rohrwerkstoff.....	13
4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PE-X .....	14
4.2 <b>A2</b> Metallische Werkstoffe für Formstücke <b>A2</b> .....	14
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch.....	14
5 Allgemeine Eigenschaften.....	15
5.1 <b>A2</b> Beschaffenheit <b>A2</b> .....	15
5.1.1 <b>A2</b> Beschaffenheit von Formstücken aus Kunststoff <b>A2</b> .....	15
5.1.2 <b>A2</b> Beschaffenheit von Formstücken aus Metall <b>A2</b> .....	15
5.2 <b>A2</b> Lichtundurchlässigkeit von Formstücken aus Kunststoff <b>A2</b> .....	15
6 Geometrische Eigenschaften .....	15
6.1 Allgemeines.....	15
6.1.1 Nenndurchmesser .....	15
6.1.2 Winkel .....	15
6.1.3 Gewinde .....	15
6.2 Maße von Muffen an Formstücken für Heizwendelschweißung.....	15
6.3 <b>A2</b> Maße von Formstücken aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen <b>A2</b> .....	17
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff .....	17
7.1 Allgemeines .....	17
7.2 Formstücke aus PE-X, identisch mit dem PE-X-Rohrwerkstoff .....	18
7.3 Formstücke aus PE-X, nicht identisch mit dem PE-X-Rohrwerkstoff .....	19
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PE-X.....	19
8 <b>A2</b> Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken <b>A2</b> .....	19
8.1 <b>A2</b> Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff <b>A2</b> .....	19
8.2 <b>A2</b> Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Metall <b>A2</b> .....	19

8.2.1	☐ <sub>A2</sub> Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Spannungskorrosion ☐ <sub>A2</sub> .....	19
8.2.2	☐ <sub>A2</sub> Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Entzinkung ☐ <sub>A2</sub> .....	20
9	Dichtmittel.....	20
10	Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems.....	20
11	Kennzeichnung .....	20
11.1	Allgemeine Anforderungen.....	20
11.2	Mindest-Kennzeichnung .....	21
12	☐ <sub>A2</sub> Formstücke aus Gusslegierungen — Dichtheitsprüfung ☐ <sub>A2</sub> .....	21
Anhang A (normativ) ☐ <sub>A2</sub> Maßanforderungen an Formstücke aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen ☐ <sub>A2</sub> .....		22
☐ <sub>A2</sub>	Literaturhinweise ☐ <sub>A2</sub> .....	24