

DIN EN ISO 15874-3:2022-05 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polypropylen (PP) - Teil 3: Formstücke (ISO 15874-3:2013 + Amd 1:2018 + Amd 2:2021); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15874-3:2013 + A1:2018 + A2:2021

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP) - Part 3: Fittings (ISO 15874-3:2013 + Amd 1:2018 + Amd 2:2021); German and English version EN ISO 15874-3:2013 + A1:2018 + A2:2021

Inhalt	Seite
Vorwort	4
[A1] Europäisches Vorwort der Änderung 1 [A1]	5
[A2] Europäisches Vorwort der Änderung 2 [A2]	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	9
3.2 Mechanische Rohrverbinder	10
3.3 Formstücke für Schweißverbindungen	11
4 Werkstoffeigenschaften	11
4.1 Kunststoffe für Formstücke	11
4.1.1 Formstückwerkstoff, identisch mit dem PP-Rohrwerkstoff	11
4.1.2 PP-Formstückwerkstoff, nicht identisch mit dem PP-Rohrwerkstoff	13
4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PP	14
4.2 [A2] Metallische Werkstoffe für Formstücke [A2]	14
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch	14
5 Allgemeine Eigenschaften	14
5.1 [A2] Beschaffenheit [A2]	14
5.1.1 [A2] Beschaffenheit von Formstücken aus Kunststoff [A2]	14
5.1.2 [A2] Beschaffenheit von Formstücken aus Metall [A2]	14
5.2 [A2] Lichtundurchlässigkeit von Formstücken aus Kunststoff [A2]	14
6 Geometrische Eigenschaften	15
6.1 Allgemeines	15
6.1.1 Nenndurchmesser	15
6.1.2 Nennwinkel	15
6.1.3 Gewinde	15
6.2 Maße der Muffen von Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung	15
6.2.1 Maße von Formstücken für Muffenschweißung	15
6.2.2 Maße der Muffen von Formstücken für Heizwendelschweißung	18
6.3 [A2] Maße von Formstücken aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen [A2]	20
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff	20
7.1 Allgemeines	20
7.2 Formstücke aus PP, identisch mit dem PP-Rohrwerkstoff	20
7.3 Formstücke aus PP, nicht identisch mit dem PP-Rohrwerkstoff	21
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PP	21
8 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken [A2]	24
8.1 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff [A2]	24
8.2 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Metall [A2]	25
8.2.1 [A2] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Spannungskorrosion [A2]	25
8.2.2 [A2] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Entzinkung [A2]	25

9	Dichtmittel	25
10	Leistungsanforderungen.....	26
11	Kennzeichnung.....	26
11.1	Allgemeine Anforderungen	26
11.2	Mindest-Kennzeichnung	27
11.3	Zusätzliche Kennzeichnung	27
12	☐ _{A2} Formstücke aus Gusslegierungen — Dichtheitsprüfung ☐ _{A2}	27
Anhang A (normativ) ☐ _{A2} Maßanforderungen an Formstücke aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen ☐ _{A2}		28
Literaturhinweise.....		30

Contents

Page

Foreword.....		iv
Introduction.....		v
1	Scope	1
2	Normative references	1
3	Terms and definitions, symbols and abbreviated terms	2
3.2	Mechanical fittings.....	2
3.3	Fittings for fusion.....	3
4	Material characteristics	3
4.1	Plastics fitting material.....	3
4.2	Metallic fitting material.....	5
4.3	Influence on water intended for human consumption.....	5
5	General characteristics	5
5.1	Appearance	5
5.2	Opacity.....	5
6	Geometrical characteristics	6
6.1	General	6
6.2	Dimensions of sockets for socket fusion and electrofusion fittings.....	6
6.3	Dimensions of metallic fittings	9
7	Mechanical characteristics of plastics fittings.....	10
7.1	General.....	10
7.2	Fitting material identical to the PP pipe compound	10
7.3	Fitting made from PP not identical to the PP pipe compound.....	10
7.4	Fittings made from plastics other than PP.....	10
8	Physical and chemical characteristics of plastics components.....	13
9	Sealing elements.....	13
10	Performance requirements.....	13
11	Marking.....	14
11.1	General requirements.....	14
11.2	Minimum required marking	14
11.3	Additional marking	14
Bibliography.....		15