

DIN EN ISO 15876-3:2021-03 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation -
Polybuten (PB) - Teil 3: Formstücke (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020); Deutsche und
Englische Fassung EN ISO 15876-3:2017 + A1:2020

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polybutene (PB) - Part
3: Fittings (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020); German and English version EN ISO
15876-3:2017 + A1:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
☐ A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 ☐ A1	5
Vorwort.....	6
☐ A1 Vorwort der Änderung 1 ☐ A1	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	10
3.1 Allgemeines.....	10
3.2 Mechanische Formstücke.....	11
3.3 Formstücke für Schmelzschweißverbindungen.....	11
3.4 Formstück mit integrierten Einsätzen.....	11
4 Werkstoffeigenschaften.....	12
4.1 Kunststoffe für Formstücke.....	12
4.1.1 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer PB-Formstückwerkstoff.....	12
4.1.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identischer PB-Formstückwerkstoff.....	13
4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PB.....	13
4.2 Metallische Werkstoffe für Formstücke.....	14
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch.....	14
5 Allgemeine Eigenschaften.....	14
5.1 Beschaffenheit.....	14
5.2 Lichtundurchlässigkeit.....	14
6 Geometrische Eigenschaften.....	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.1.1 Nenndurchmesser.....	14
6.1.2 Winkel.....	14
6.1.3 Gewinde.....	14
6.2 Maße der Muffen von Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung.....	15
6.2.1 Maße von Formstücken für Muffenschweißung (siehe Bild 1).....	15
6.2.2 Maße der Muffen an Formstücken für Heizwendelschweißung.....	18
6.3 Maße von Formstücken aus Metall.....	19
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff.....	19
7.1 Allgemeines.....	19
7.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer Formstückwerkstoff.....	20
7.3 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identische Formstücke aus PB.....	20
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PB.....	20

8	Schmelze-Massefließrate	22
9	Dichtmittel	23
10	Leistungsanforderungen	23
11	Kennzeichnung	23
11.1	Allgemeine Anforderungen	23
11.2	Mindest-Kennzeichnung	24
11.3	Zusätzliche Kennzeichnung	24
	Literaturhinweise	25

Contents

	Page
Foreword	iv
Introduction	v
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions, symbols and abbreviated terms	2
4 Material characteristics	3
4.1 Plastics fitting material.....	3
4.1.1 PB Fitting material identical to the PB pipe compound.....	3
4.1.2 PB fitting material not identical to the PB pipe compound.....	4
4.1.3 Plastics fitting material other than PB.....	5
4.2 Metallic fitting material.....	5
4.3 Influence on water intended for human consumption.....	5
5 General characteristics	5
5.1 Appearance.....	5
5.2 Opacity.....	5
6 Geometrical characteristics	5
6.1 General.....	5
6.1.1 Nominal diameter(s).....	5
6.1.2 Angles.....	5
6.1.3 Threads.....	6
6.2 Dimensions of sockets for socket weld and electro-fusion fittings.....	6
6.2.1 Dimensions of socket fusion fittings (see Figure 1).....	6
6.2.2 Dimensions of sockets for electrofusion fittings.....	8
6.3 Dimensions of metallic fittings.....	9
7 Mechanical characteristics of plastics fittings	9
7.1 General.....	9
7.2 Fitting material identical to the PB pipe compound.....	10
7.3 Fitting made from PB not identical to the PB pipe compound.....	10
7.4 Fitting made from plastics other than PB.....	10
8 Melt flow rate	12
9 Sealing elements	12
10 Performance requirements	12
11 Marking	12
11.1 General requirements.....	12
11.2 Minimum required marking.....	12
11.3 Additional marking.....	13
Bibliography	14