

DIN EN 15655-1:2019-04 (D)

Rohre, Formstücke und Zubehörteile aus duktilem Gusseisen - Anforderungen und Prüfverfahren für organische Auskleidungen von Rohren und Formstücken aus duktilem Gusseisen - Teil 1: Polyurethan-Auskleidung von Rohren und Formstücken; Deutsche Fassung EN 15655-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bestellangaben.....	8
5 Technische Anforderungen.....	9
5.1 Vorbereitung der Oberfläche	9
5.2 Fertige Polyurethan-Auskleidung.....	9
5.2.1 Aussehen und Gleichmäßigkeit	9
5.2.2 Mindestdicke der Auskleidung	9
5.3 Porenfreiheit.....	10
5.4 Rohrenden	10
5.5 Ausbesserungen.....	10
5.6 Kennzeichnung.....	10
5.7 Härte.....	11
5.8 Haftfestigkeit	11
6 Anforderungen an die Funktion	11
6.1 Chemische Beständigkeit.....	11
6.2 Indirekte Schlagbeständigkeit.....	11
6.3 Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	11
6.4 Bruchdehnung.....	12
6.5 Glasübergangstemperatur	12
6.6 Spezifischer elektrischer Widerstand der Auskleidung.....	12
6.7 Abriebbeständigkeit (nur für Abwasseranwendungen)	12
6.8 Werkstoffe, die mit Wasser für den menschlichen Gebrauch in Berührung kommen	12
7 Prüfverfahren.....	12
7.1 Laufende Überprüfungen.....	12
7.1.1 Allgemeines	12
7.1.2 Vorbereitung der Oberfläche	13
7.1.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	13
7.1.4 Dicke der Auskleidung.....	13
7.1.5 Rohrenden	13
7.1.6 Ausbesserungen.....	13
7.1.7 Kennzeichnung.....	13
7.1.8 Porenfreiheit.....	13
7.1.9 Vernetzung	13
7.1.10 Haftfestigkeit	14
7.2 Funktionsprüfungen.....	14
7.2.1 Allgemeines	14
7.2.2 Dynamische Differenzkalorimetrie-Prüfung (DSC)	14

7.2.3	Chemische Beständigkeit.....	14
7.2.4	Indirekte Schlagbeständigkeit.....	15
7.2.5	Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	15
7.2.6	Bruchdehnung.....	16
7.2.7	Spezifischer Auskleidungswiderstand	16
7.2.8	Abriebbeständigkeit (nur für Abwasseranwendungen)	16
Anhang A (informativ) Qualitätssicherung		17
A.1	Allgemeines.....	17
A.2	Funktionsprüfung — Einteilung nach DN-Gruppen	19
A.3	Qualitätsbewertungssystem	19
Anhang B (informativ) Auskleidungsprozess und Werkstoffe		20
B.1	Auskleidungsprozess	20
B.2	Werkstoffeigenschaften	20
B.2.1	Allgemeines.....	20
B.2.2	Polyurethan.....	21
B.2.3	Epoxidharz	21
B.3	Anwendungsbereich, Eigenschaften des transportierten Wassers	21
B.4	Hochdruckreinigung	21
Anhang C (informativ) Verpackung		22
Literaturhinweise		23