DIN EN ISO 11297-3:2019-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Abwasserdruckleitungen - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11297-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11297-3:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 9
3.1 Allgemeines 9
3.2 Technik-Begriffe 10
3.3 Kennwerte 10
3.4 Werkstoffe 10
3.5 Produktphasen 10
3.6 Betriebsbedingungen 10
3.7 Verbindungen 11

4 Symbole und Abkürzungen 12
4.1 Symbole 12
4.2 Abkürzungen 12

5 Rohre im „M“-Zustand 12
5.1 Werkstoffe 12
5.1.1 Neumaterial 12
5.1.2 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat 13
5.2 Allgemeine Eigenschaften 13
5.2.1 Aussehen 13
5.2.2 Farbe 13
5.3 Werkstoff-Eigenschaften 13
5.4 Geometrische Eigenschaften 13
5.5 Mechanische Eigenschaften 13
5.6 Physikalische Eigenschaften 14
5.7 Herstellen von Verbindungen 14
5.8 Kennzeichnung 14
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre 14

6 Formstücke im „M“-Zustand 14
6.1 Anforderungen 14
6.2 Kennzeichnung 14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke 14

7 Sonstige Bauteile 15

8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand 15
8.1 Werkstoffe 15
8.2 Allgemeine Eigenschaften 15
8.3 Werkstoff-Eigenschaften 15
8.4 Geometrische Eigenschaften 15
8.5 Mechanische Eigenschaften 16

8.6 Physikalische Eigenschaften 18
8.7 Zusätzliche Eigenschaften 18
8.8 Probenahme 18
8.9 Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System 18

9 Einbaupraxis 18
9.1 Vorbereitende Arbeiten 18
9.2 Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken 18
9.3 Ausrüstung 19
9.3.1 Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste 19
9.3.2 Außendurchmesser-Reduktionsvorrichtung 19
9.3.3 Rohrführungsschienen/-gleitrollen 19
9.3.4 Winden- und Gestängezugausrüstung 19
9.3.5 Rohreinzugsführungen 20
9.3.6 Rückformungsausrüstung 20
9.3.7 Heizwendelschweißausrüstung 20
9.3.8 Inspektionsausrüstung 20
9.3.9 Hebeausrüstung 21
9.4 Einbau 21
9.5 Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung 22
9.6 Abschluss des Linings 22
9.7 Wiederanbindung an bestehende Schächte und Seitenanschlüsse 22
9.8 Abschließende Untersuchung und Prüfung 22
9.9 Dokumentation 22

Anhang A (normativ) Werkseitig unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre — Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“) 23
A.1 Allgemeines 23
A.2 Kurzbeschreibung 23
A.3 Prüfung 23
A.3.1 Probenahme 23
A.3.2 Durchführung 23
A.3.3 Anforderungen 24
A.4 Prüfbericht 24

Literaturhinweise 25