

# DIN EN ISO 11298-3:2018-12 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Wasserversorgungsnetzen - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11298-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11298-3:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Technik-Begriffe .....	9
3.3 Eigenschaften.....	10
3.4 Werkstoffe .....	10
3.5 Produktphasen.....	10
3.6 Betriebsbedingungen.....	10
3.7 Verbindungen.....	11
4 Symbole und Abkürzungen .....	11
4.1 Symbole .....	11
4.2 Abkürzungen .....	12
5 Rohre im „M“-Zustand.....	12
5.1 Werkstoffe .....	12
5.1.1 Neumaterial.....	12
5.1.2 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat.....	12
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
5.2.1 Beschaffenheit.....	12
5.2.2 Farbe.....	12
5.3 Werkstoffeigenschaften .....	13
5.4 Geometrische Eigenschaften .....	13
5.5 Mechanische Eigenschaften .....	13
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	13
5.7 Herstellen von Verbindungen .....	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre.....	14
6 Formstücke im „M“-Zustand .....	14
6.1 Anforderungen .....	14
6.2 Kennzeichnung.....	14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke .....	14
7 Sonstige Bauteile .....	14
8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand .....	14
8.1 Werkstoffe .....	14
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	14
8.3 Werkstoffeigenschaften .....	14
8.4 Geometrische Eigenschaften .....	15
8.5 Mechanische Eigenschaften .....	16

8.6	Physikalische Eigenschaften.....	16
8.7	Zusätzliche Eigenschaften .....	16
8.8	Probenahme.....	16
8.9	Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System .....	17
9	Einbaupraxis.....	17
9.1	Vorbereitung.....	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken .....	17
9.3	Ausrüstung .....	17
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste .....	17
9.3.2	Reduktionsvorrichtung.....	18
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen.....	18
9.3.4	Winden- und Gestängezugausrüstung.....	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen.....	18
9.3.6	Rückformungsausrüstung.....	19
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen.....	19
9.3.8	Inspektionsausrüstung .....	19
9.3.9	Hebegeräte .....	19
9.4	Einbau .....	19
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung.....	20
9.6	Abschluss des Linings .....	20
9.7	Wiederanschluss an das bestehende Rohrleitungssystem.....	21
9.8	Abschließende Untersuchung und Prüfung.....	21
9.9	Dokumentation .....	21
<b>Anhang A (normativ) Werkseitig gefaltete, unter Einwirkung von Wärme rückgeformte</b>		
	PE-Rohre — Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“) .....	22
A.1	Allgemeines.....	22
A.2	Kurzbeschreibung.....	22
A.3	Prüfung .....	22
A.3.1	Probenahme.....	22
A.3.2	Durchführung .....	22
A.3.3	Anforderungen.....	23
A.4	Prüfbericht .....	23
	Literaturhinweise.....	24