DIN EN ISO 15876-3:2017-06 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polybuten (PB) - Teil 3: Formstücke (ISO 15876-3:2017); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15876-3:2017

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polybutene (PB) - Part 3: Fittings (ISO 15876-3:2017); German and English version EN ISO 15876-3:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen ... 7
3.1 Allgemeines ... 8
3.2 Mechanische Formstücke ... 8
3.3 Formstücke für Schmelzschweißverbindungen ... 8
3.4 Formstück mit integrierten Einsätzen ... 8
4 Werkstoffeigenschaften ... 9
4.1 Kunststoffe für Formstücke ... 9
4.1.1 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer PB-Formstückwerkstoff ... 9
4.1.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identischer PB-Formstückwerkstoff ... 10
4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PB ... 10
4.2 Metallische Werkstoffe für Formstücke ... 11
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch ... 11
5 Allgemeine Eigenschaften ... 11
5.1 Beschaffenheit ... 11
5.2 Lichtundurchlässigkeit ... 11
6 Geometrische Eigenschaften ... 11
6.1 Allgemeines ... 11
6.1.1 Nenndurchmesser ... 11
6.1.2 Winkel ... 11
6.1.3 Gewinde ... 11
6.2 Maße der Muffen von Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung ... 12
6.2.1 Maße von Formstücken für Muffenschweißung (siehe Bild 1) ... 12
6.2.2 Maße der Muffen an Formstücken für Heizwendelschweißung ... 15
6.3 Maße von Formstücken aus Metall ... 16
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff ... 16
7.1 Allgemeines ... 16
7.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer Formstückwerkstoff ... 17
7.3 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identische Formstücke aus PB ... 17
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PB ... 17
8 Schmelze-Massefließrate ... 19
9 Dichtmittel ... 20

10 Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems 20

11 Kennzeichnung 20
11.1 Allgemeine Anforderungen 20
11.2 Mindest-Kennzeichnung 21
11.3 Zusätzliche Kennzeichnung 21

Literaturhinweise 22