DIN EN 12566-6:2016-12 (D)

Kleinkläranlagen für bis zu 50 EW - Teil 6: Vorgefertigte Anlagen für die weitergehende Behandlung des aus Faulgruben ablaufenden Schmutzwassers; Deutsche Fassung EN 12566-6:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe, Symbole, Einheiten und Abkürzungen ... 7
3.1 Begriffe ... 7
3.2 Symbole und Abkürzungen ... 8

4 Produktmerkmale ... 8
4.1 Auslegung ... 8
4.1.1 Allgemeines ... 8
4.1.2 Gesamtmaße ... 8
4.1.3 Zuläufe, Abläufe, interne Rohrleitungen und Verbindungen ... 9
4.1.4 Zugänglichkeit ... 9
4.2 Standsicherheit ... 9
4.3 Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe ... 10
4.3.1 Allgemeines ... 10
4.3.2 Wirkungsgrad der zweiten Reinigungsstufe ... 10
4.3.3 Verringerung der Mikroorganismen ... 11
4.4 Wasserdichtheit ... 11
4.5 Energieverbrauch ... 11
4.6 Dauerhaftigkeit ... 11
4.6.1 Allgemeines ... 11
4.6.2 Beton, Stahl, PVC-U, PE, GFK, PDCPD und flexible Bahnen ... 11
4.7 Brandverhalten ... 12
4.7.1 Allgemeines ... 12
4.7.2 Als Klasse A1 ohne die Notwendigkeit der Prüfung klassifizierte Anlagen ... 12
4.7.3 Nach den Prüfergebnissen klassifizierte Anlagen ... 12
4.8 Gefährliche Stoffe ... 13

5 Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren ... 13
5.1 Standsicherheit ... 13
5.1.1 Allgemeines ... 13
5.1.2 Durch Berechnung bestimmte Standsicherheit ... 14
5.1.3 Durch Prüfung bestimmte Standsicherheit ... 14
5.2 Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe ... 16
5.3 Wasserdichtheit ... 17

6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP ... 17
6.1 Allgemeines ... 17
6.2 Typprüfung ... 17
6.2.1 Allgemeines ... 17
6.2.2 Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien ... 18
6.2.3 Prüfberichte ... 20
6.2.4 Gemeinsam genutzte Ergebnisse anderer Parteien ... 20
6.2.5 Ergebnisse der stufenweisen Bestimmung des Produkttyps ... 20
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) ... 22

6.3.1 Allgemeines 22
6.3.2 Anforderungen 22
6.3.3 Produktspezifische Anforderungen 25
6.3.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle 26
6.3.5 Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle 27
6.3.6 Vorgehensweise bei Änderungen 27
6.3.7 Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer Stückzahl hergestellt werden 27

7 Klassifizierung und Bemessung (nominale Bemessung) 28

8 Kennzeichnung, Beschilderung und Verpackung 29
8.1 Kennzeichnung 29
8.2 Technische Begleitangaben der Anlage 29
8.3 Einbauanleitungen 30
8.4 Betriebs- und Wartungsanleitungen 30

Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe 31
A.1 Auswahl der Anlage und Vorprüfung 31
A.1.1 Allgemeines 31
A.1.2 Einbau und Inbetriebnahme 31
A.1.3 Betrieb und Wartung während der Prüfung 31
A.1.4 Zu überwachende Daten 32
A.2 Prüfverfahren 32
A.2.1 Einfahrphase 32
A.2.2 Zulaufkennwerte 32
A.2.3 Tagesganglinie während der Prüfung 33
A.2.4 Prüfverfahren 33
A.2.5 Probenahme aus Zulauf und Ablauf 35
A.3 Probenanalyse 35
A.4 Prüfbericht 35

Anhang B (normativ) Darstellung der Prüfergebnisse bezüglich der Mikroorganismen 37

Anhang C (informativ) Analyseverfahren 38

Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der EU-Bauproduktenverordnung (EU-BauPVO) betreffen 39
ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale 39
ZA.2 Verfahren zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) von vorgefertigten Anlagen für eine zweite Reinigungsstufe 41
ZA.2.1 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP-Systeme) 41
ZA.2.2 Leistungserklärung (DoP) 44
ZA.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung 48

Literaturhinweise 50