

# DIN EN 16506:2014-12 (D)

## Systeme für die Renovierung von Abwasserkanälen und -leitungen - Lining mit fest verankerter Kunststoffauskleidung; Deutsche Fassung EN 16506:2014

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	7
4 Symbole und Abkürzungen .....	8
4.1 Symbole .....	8
4.2 Abkürzungen .....	8
5 Rohre im „M“-Zustand .....	8
5.1 Allgemeines .....	8
5.2 Äußere Beschaffenheit .....	9
5.3 Werkstoffe .....	9
5.3.1 Bauteile der RAPL .....	9
5.3.2 Eigenschaften der Werkstoffe für Innenschichten .....	10
5.3.3 Werkstoffeigenschaften des Mörtel-Systems .....	11
5.4 Geometrische Eigenschaften .....	13
5.4.1 Allgemeines .....	13
5.4.2 Profilierte Kunststoffstreifen .....	13
5.4.3 PE-Bahnen mit integrierten Ankern .....	14
5.5 Verbinden von Bauteilen der Innenschichten .....	14
5.5.1 Allgemeines .....	14
5.5.2 Schweißen von PE-Bahnen mit Noppen zu einem Schlauch .....	14
5.5.3 Mechanisches Verbinden von spiralförmig gewickelten profilierten Kunststoffstreifen aus PVC-U .....	15
6 Kennzeichnung .....	16
6.1 Kennzeichnung von Kunststoffauskleidungen .....	16
6.2 Kennzeichnung des verpackten Mörtels .....	16
7 Formstücke im „M“-Zustand .....	16
7.1 Allgemeines .....	16
7.2 Seitenanschlüsse .....	16
7.2.1 Werkstoffe .....	16
7.2.2 Geometrische Eigenschaften .....	17
8 Lining-System im „I“-Zustand .....	18
8.1 Allgemeines .....	18
8.2 Wanddicke .....	18
8.3 Leistungsanforderungen .....	18
8.4 Herstellung und Konditionierung von simulierten Proben des „I“-Zustandes .....	19
9 Einbau .....	19
9.1 Vorbereitende Arbeit .....	19
9.2 Lagerung, Handhabung und Transport der Rohrbauteile .....	19
9.3 Ausrüstung .....	19
9.4 Einbauverfahrensweisen .....	19
9.5 Abschluss der Renovierung in Schächten .....	20
9.6 Wiederanbindung an bestehende Seitenanschlüsse .....	20
9.7 Abschließende Untersuchung .....	20
10 Dokumentation .....	20

<b>Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Verankerungsfestigkeit der Kunststoffauskleidung mit dem Abreißversuch.....</b>	<b>21</b>
A.1 Allgemeines.....	21
A.2 Kurzbeschreibung .....	21
A.3 Geräte.....	21
A.3.1 Mischtechnologie für das Mörtel-System .....	21
A.3.2 Formen.....	21
A.3.3 Kleber.....	21
A.3.4 Kreisförmige Stempel.....	21
A.3.5 Diamantkernbohrgarnitur .....	21
A.3.6 Prüfgerät für den Abreißversuch .....	22
A.4 Vorbereitung.....	22
A.4.1 Allgemeines.....	22
A.4.2 Herstellung der Probekörper .....	22
A.5 Durchführung der Prüfung .....	23
A.5.1 Allgemeines.....	23
A.5.2 Bestimmung der Bruchart .....	23
A.5.3 Validität der Prüfergebnisse .....	23
A.5.4 Berechnung .....	24
A.5.5 Prüfbericht.....	26
<b>Anhang B (normativ) Prüfung der Druckfestigkeit im „I“-Zustand .....</b>	<b>27</b>
B.1 Anwendungsbereich .....	27
B.2 Kurzbeschreibung .....	27
B.3 Geräte.....	27
B.4 Vorbereitung.....	27
B.5 Durchführung der Prüfung .....	28
B.6 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse .....	28
B.7 Prüfbericht.....	29
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>30</b>