

DIN EN 12201-3:2013-01 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 12201-3:2011+A1:2012

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen | 8 |
| 4 Werkstoff | 9 |
| 4.1 PE-Formmasse | 9 |
| 4.2 Werkstoffe für Rohrleitungsteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind | 9 |
| 4.2.1 Allgemeines | 9 |
| 4.2.2 Metallene Bauteile | 10 |
| 4.2.3 Elastomere | 10 |
| 4.2.4 Sonstige Werkstoffe | 10 |
| 5 Allgemeine Eigenschaften | 10 |
| 5.1 Beschaffenheit | 10 |
| 5.2 Gestaltung | 10 |
| 5.3 Farbe | 10 |
| 5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung | 10 |
| 5.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen | 11 |
| 5.6 Einfluss auf die Qualität des Wassers | 11 |
| 6 Geometrische Eigenschaften | 11 |
| 6.1 Bestimmung der Maße | 11 |
| 6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen | 11 |
| 6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendel-Schweißmuffen | 11 |
| 6.2.2 Wanddicken | 14 |
| 6.2.3 Ovalität des Durchmessers des Durchflusskanals eines Formstückkörpers (an beliebiger Stelle) | 14 |
| 6.3 Maße von Formstücken mit Schweißenden | 15 |
| 6.4 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung | 16 |
| 6.5 Maße von Heißwendel-Schweißsätteln | 17 |
| 6.6 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen | 17 |
| 6.7 Maße von Bunden und Flanschen | 17 |
| 6.8 Maße von gefertigten Formstücken | 17 |
| 7 Mechanische Eigenschaften | 18 |
| 7.1 Allgemeines | 18 |
| 7.2 Konditionierung | 18 |
| 7.3 Anforderungen | 18 |
| 7.4 Wiederholungsprüfung für Versagen bei 80 °C | 20 |
| 7.5 Druckabfall | 20 |
| 7.6 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems | 20 |
| 8 Physikalische Eigenschaften | 21 |
| 8.1 Konditionierung | 21 |
| 8.2 Anforderungen | 21 |
| 9 Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien | 21 |
| 10 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit | 21 |

| | | |
|---|---|-----------|
| 11 | Kennzeichnung | 22 |
| 11.1 | Allgemeines | 22 |
| 11.2 | Mindest-Kennzeichnung der Formstücke | 22 |
| 11.3 | Zusätzliche Kennzeichnung | 23 |
| 11.4 | Schweißerkennung | 23 |
| 12 | Lieferbedingungen | 23 |
| Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung | | 24 |
| Anhang B (normativ) Gefertigte Formstücke | | 26 |
| B.1 | Allgemeines | 26 |
| B.2 | Maße | 28 |
| B.3 | Segmentbögen | 28 |
| B.4 | Vorgebogene Rohrbögen | 30 |
| B.5 | Segment-T-Stücke | 31 |
| Anhang C (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung | | 33 |
| Anhang D (normativ) Kurzzeit-Druckprüfverfahren | | 36 |
| D.1 | Kurzbeschreibung des Verfahrens | 36 |
| D.2 | Prüfgerät | 36 |
| D.3 | Probekörper | 36 |
| D.4 | Durchführung | 37 |
| D.5 | Prüfbericht | 37 |
| Anhang E (normativ) Zugversuch für Formstück/Rohr-Bauteilkombinationen | | 38 |
| E.1 | Kurzbeschreibung des Verfahrens | 38 |
| E.2 | Prüfgerät | 38 |
| E.3 | Probekörper | 38 |
| E.4 | Durchführung | 38 |
| E.5 | Prüfbericht | 38 |
| Literaturhinweise | | 39 |