

DIN EN 12566-7:2013-07 (D)

Kleinkläranlagen für bis zu 50 EW - Teil 7: Vorgefertigte Anlagen für eine dritte Reinigungsstufe; Deutsche Fassung EN 12566-7:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Nominale Bemessung	9
6 Anforderungen.....	9
6.1 Auslegung	9
6.1.1 Allgemeines	9
6.1.2 Gesamtmaße	9
6.1.3 Zuläufe, Abläufe, interne Rohrleitungen und Verbindungen	10
6.1.4 Zugänglichkeit	10
6.2 Standsicherheit.....	10
6.2.1 Allgemeines	10
6.2.2 Durch Berechnung bestimmte Standsicherheit.....	11
6.2.3 Durch Prüfung bestimmte Standsicherheit	12
6.3 Reinigungsleistung der dritten Reinigungsstufe	13
6.3.1 Allgemeines	13
6.3.2 Wirkungsgrad für die dritte Reinigungsstufe	14
6.4 Wasserdichtheit.....	14
6.5 Energieverbrauch	14
6.6 Dauerhaftigkeit	15
6.6.1 Allgemeines	15
6.6.2 Beton, Stahl, PVC-U, PE, GFK.....	15
6.6.3 PDCPD	15
6.6.4 Flexible Bahnen	15
6.7 Brandverhalten	16
6.7.1 Allgemeines	16
6.7.2 Als Klasse A1 ohne die Notwendigkeit der Prüfung klassifizierte Bauteile.....	16
6.7.3 Nach den Prüfergebnissen klassifizierte Bauteile	16
6.8 Gefährliche Stoffe.....	17
7 Kennzeichnung.....	17
7.1 Kennzeichnung der Anlage	17
7.2 Technische Begleitangaben der Anlage	18
8 Konformitätsbewertung	19
8.1 Allgemeines	19
8.2 Erstprüfung — Typprüfung	19
8.2.1 Allgemeines	19
8.2.2 Probenahme, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	21
8.2.3 Prüfberichte	21
8.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	21
8.3.1 Allgemeines	21
8.3.2 Anforderungen.....	22
8.3.3 Änderungsverfahren	25
8.3.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.....	25
8.3.5 Ständige Überwachung der WPK	25

9	Einbauanleitungen.....	25
10	Betriebs- und Wartungsanleitungen.....	25
Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Reinigungsleistung der dritten Reinigungsstufe		26
A.1	Vorausgehende Anforderungen.....	26
A.1.1	Allgemeines.....	26
A.1.2	Einbau und Inbetriebnahme	26
A.1.3	Betrieb während der Prüfung	26
A.1.4	Zu überwachende Daten	26
A.2	Prüfverfahren	27
A.2.1	Einfahrphase	27
A.2.2	Zulaufkennwerte	27
A.2.3	Tagesganglinie während der Prüfung	27
A.2.4	Prüfverfahren	28
A.2.5	Probenahme aus Zulauf und Ablauf	29
A.3	Probenanalyse	29
A.4	Prüfbericht.....	29
Anhang B (normativ) Definition von Verfahren.....		30
Anhang C (informativ) Analyseverfahren.....		31
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der EU-Bauproduktenrichtlinie betreffen		32
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale.....	32
ZA.2	Verfahren zur Bescheinigung der Konformität der Anlagen.....	34
ZA.2.1	System der Konformitätsbescheinigung	34
ZA.2.2	EG-Konformitätserklärung.....	37
ZA.3	CE-Kennzeichnung	38
Literaturhinweise		41

Bilder

Bild 1	— Schema zur Anwendung der Normenteile von EN 12566	6
Bild 2	— Grubenprüfung für eine offene Anlage	13
Bild ZA.1	— Beispiel für die auf der vorgefertigten Anlage für eine dritte Reinigungsstufe anzugebenden Informationen zur CE-Kennzeichnung.....	38
Bild ZA.2	— Beispiel der CE-Kennzeichnung, die in den Handelspapieren enthalten sein muss, die der vorgefertigten Anlage für eine dritte Reinigungsstufe im Falle der Entfernung von Phosphor beigefügt sind	40

Tabellen

Tabelle 1 — Eigenschaften von flexiblen Bahnen	15
Tabelle 2 — Anforderungen für die Erstprüfungen der vorgefertigten Anlage der dritten Reinigungsstufe	19
Tabelle 3 — Mindesthäufigkeit von Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle für vorgefertigte Anlagen der dritten Reinigungsstufe	24
Tabelle A.1 — Tagesganglinie.....	27
Tabelle A.2 — Zeitliche Prüfverfahren.....	28
Tabelle A.3 — Definitionen der Überlast	28
Tabelle C.1 — Analyseverfahren.....	31
Tabelle ZA.1 — Anwendungsbereich und zutreffende Merkmale	32
Tabelle ZA.2 — System der Konformitätsbescheinigung	35
Tabelle ZA.3.1 — Zuordnung der Aufgaben bei der Konformitätsbewertung von vorgefertigten Anlagen der dritten Reinigungsstufe unter System 3 + 1^a	36
Tabelle ZA.3.2 — Zuordnung der Aufgaben bei der Konformitätsbewertung von vorgefertigten Anlagen der dritten Reinigungsstufe unter System 3 + 3^a	36
Tabelle ZA.3.3 — Zuordnung der Aufgaben bei der Konformitätsbewertung von vorgefertigten Anlagen der dritten Reinigungsstufe unter System 3 und 4^a	37