

# DIN CEN ISO/TS 23818-1:2026-12 (D)

Konformitätsbewertung von Kunststoff-Rohrleitungssystemen für die Sanierung bestehender Rohrleitungen - Teil 1: Werkstoff Polyethylen (PE) (ISO/TS 23818-1:2026); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 23818-1:2026

---

| Inhalt                                                                                                                                                              | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Europäisches Vorwort.....                                                                                                                                           | 7     |
| Vorwort .....                                                                                                                                                       | 8     |
| Einleitung .....                                                                                                                                                    | 10    |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                                                                                                            | 13    |
| 2 Normative Verweisungen .....                                                                                                                                      | 13    |
| 3 Begriffe .....                                                                                                                                                    | 13    |
| 3.1 Konformitätsbewertung.....                                                                                                                                      | 14    |
| 3.2 Sanierung allgemein.....                                                                                                                                        | 17    |
| 4 Abkürzungen .....                                                                                                                                                 | 18    |
| 5 Allgemeines .....                                                                                                                                                 | 18    |
| 6 Prüfung und Inspektion .....                                                                                                                                      | 19    |
| 6.1 Bildung von Gruppen .....                                                                                                                                       | 19    |
| 6.1.1 Allgemeines .....                                                                                                                                             | 19    |
| 6.1.2 Abmessungsgruppen.....                                                                                                                                        | 19    |
| 6.1.3 Formstückgruppen .....                                                                                                                                        | 19    |
| 6.2 Typprüfung.....                                                                                                                                                 | 20    |
| 6.3 Freigabeprüfungen einer Charge .....                                                                                                                            | 20    |
| 6.4 Prozessüberprüfungen.....                                                                                                                                       | 21    |
| 6.5 Überwachungsprüfungen .....                                                                                                                                     | 21    |
| 6.6 Indirekte Prüfungen.....                                                                                                                                        | 21    |
| 6.7 Prüfaufzeichnungen .....                                                                                                                                        | 22    |
| Anhang A (normativ) Prüfverfahren für Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Sanierung von<br>erdverlegten drucklosen Entwässerungsnetzen.....                      | 23    |
| A.1 Typprüfung.....                                                                                                                                                 | 23    |
| A.2 Freigabeprüfung einer Charge .....                                                                                                                              | 25    |
| A.3 Prozessüberprüfung.....                                                                                                                                         | 26    |
| A.4 Überwachungsprüfung .....                                                                                                                                       | 28    |
| Anhang B (normativ) Prüfverfahren für Kunststoffrohrleitungssysteme für die Sanierung von<br>Druckentwässerungsnetzen sowie für die Wasser- und Gasversorgung ..... | 31    |
| B.1 Typprüfung.....                                                                                                                                                 | 31    |
| B.2 Freigabeprüfung einer Charge .....                                                                                                                              | 40    |
| B.3 Prozessüberprüfung.....                                                                                                                                         | 43    |
| B.4 Überwachungsprüfung .....                                                                                                                                       | 46    |
| Anhang C (normativ) Spezifizierung von neuem System (N), Änderung in der Ausführung (D),<br>Änderung des Werkstoffs (M) und Erweiterung der Produktpalette (E)..... | 51    |
| C.1 Allgemein .....                                                                                                                                                 | 51    |
| C.2 Neues System (N) .....                                                                                                                                          | 51    |
| C.3 Änderung in der Ausführung (D).....                                                                                                                             | 51    |
| C.4 Änderung des Werkstoffs (M) .....                                                                                                                               | 51    |
| C.5 Erweiterung der Produktpalette (E) .....                                                                                                                        | 51    |

|                                                                                             |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Anhang D (normativ) Prüfung und Inspektion von handgefertigten Formstücken.....</b>      | <b>52</b> |
| <b>D.1 Bildung von Gruppen .....</b>                                                        | <b>52</b> |
| <b>D.2 Typprüfungen.....</b>                                                                | <b>52</b> |
| <b>D.3 Freigabeprüfungen einer Charge .....</b>                                             | <b>54</b> |
| <b>D.4 Prozessüberprüfungen.....</b>                                                        | <b>55</b> |
| <b>D.5 Überwachungsprüfungen .....</b>                                                      | <b>55</b> |
| <b>Anhang E (normativ) Zusammenfassende Tabellen der Anforderungen aus dem Schema .....</b> | <b>56</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>                                                              | <b>60</b> |

## **Bilder**

|                                                                                                                           |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Bild 1 — Format der technischen Spezifikationen für die Konformitätsbewertung .....</b>                                | <b>11</b> |
| <b>Bild 2 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller.....</b>                                    | <b>12</b> |
| <b>Bild 3 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, einschließlich<br/>Zertifizierung.....</b> | <b>12</b> |

## **Tabellen**

|                                                                                                                                            |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Struktur der technischen Spezifikationen für die Konformitätsbewertung.....</b>                                             | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 2 — Abmessungsgruppen.....</b>                                                                                                  | <b>19</b> |
| <b>Tabelle 3 — Formstückgruppen .....</b>                                                                                                  | <b>19</b> |
| <b>Tabelle A.1 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern .....</b>                                                    | <b>23</b> |
| <b>Tabelle A.2 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern.....</b>                                                | <b>24</b> |
| <b>Tabelle A.3 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT.....</b>                                            | <b>25</b> |
| <b>Tabelle A.4 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT .....</b>                                      | <b>26</b> |
| <b>Tabelle A.5 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT und<br/>PVT-I .....</b>                             | <b>27</b> |
| <b>Tabelle A.6 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT<br/>und PVT-I.....</b>                         | <b>27</b> |
| <b>Tabelle A.7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT.....</b>                                             | <b>28</b> |
| <b>Tabelle A.8 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT .....</b>                                       | <b>29</b> |
| <b>Tabelle A.9 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems und<br/>Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT .....</b> | <b>30</b> |
| <b>Tabelle B.1 — Eigenschaften von Formmassen, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller<br/>der Formmasse erfordern .....</b>         | <b>31</b> |
| <b>Tabelle B.2 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der<br/>Rohre erfordern.....</b>                  | <b>33</b> |

|                                                                                                                                           |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Tabelle B.3 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formstücke erfordern.....</b>           | <b>36</b> |
| <b>Tabelle B.4 — Eigenschaften von Formmassen und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT durch den Hersteller der Formmasse .....</b>   | <b>40</b> |
| <b>Tabelle B.5 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT .....</b>                                          | <b>40</b> |
| <b>Tabelle B.6 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT .....</b>                                     | <b>42</b> |
| <b>Tabelle B.7 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Formmasse .....</b>                  | <b>43</b> |
| <b>Tabelle B.8 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Rohre .....</b>           | <b>44</b> |
| <b>Tabelle B.8 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT-I durch den Hersteller der Rohre.....</b>          | <b>45</b> |
| <b>Tabelle B.9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Formstücke .....</b> | <b>45</b> |
| <b>Tabelle B.10 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für die Formmasse.....</b>                                    | <b>47</b> |
| <b>Tabelle B.11 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für Rohre .....</b>                                           | <b>47</b> |
| <b>Tabelle B.12 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für Formstücke.....</b>                                       | <b>49</b> |
| <b>Tabelle D.1 — Eigenschaften von Bögen mit großem Radius, die eine Typprüfung (TT) erfordern....</b>                                    | <b>52</b> |
| <b>Tabelle D.2 — Eigenschaften von Segment-Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern.....</b>                                       | <b>53</b> |
| <b>Tabelle D.3 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....</b>  | <b>54</b> |
| <b>Tabelle D.4 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....</b>  | <b>55</b> |
| <b>Tabelle D.5 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....</b>   | <b>55</b> |
| <b>Tabelle E.1 — Überblick über das Prüfprogramm — Drucklose Entwässerungsnetze.....</b>                                                  | <b>56</b> |
| <b>Tabelle E.2 — Überblick über das Prüfprogramm — Druckentwässerungsnetze sowie Wasser- und Gasversorgungsnetze.....</b>                 | <b>57</b> |