

DIN CEN/TS 1852-2:2026-08 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Polypropylen (PP) - Teil 2: Empfehlungen für die Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 1852-2:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Abkürzungen	13
5 Allgemeines	13
6 Prüfung und Überwachung	14
6.1 Werkstoff-Spezifikation	14
6.2 Bildung von Gruppen	14
6.2.1 Allgemeines	14
6.2.2 Abmessungsgruppen	14
6.2.3 Formstückgruppen	14
6.3 Typprüfungen (TT)	15
6.4 Freigabeprüfungen einer Charge (BRT)	19
6.5 Prozessüberprüfungen (PVT)	21
6.6 Überwachungsprüfungen (AT)	23
6.7 Indirekte Prüfungen (IT)	25
6.8 Prüfaufzeichnungen	25
Anhang A (informativ) Überblick über das Prüfsystem	26
Literaturhinweise	28

Bilder

Bild 1 — Typischer Prüfplan für die Bewertung der Konformität durch den Hersteller	7
Bild 2 — Typischer Prüfplan für die Bewertung der Konformität durch den Hersteller, einschließlich Zertifizierung	8

Tabellen

Tabelle 1 — Abmessungsgruppen	14
Tabelle 2 — Formstückgruppen	14
Tabelle 3 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern	16
Tabelle 4 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern	17
Tabelle 5 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems, die eine Typprüfung (TT) erfordern	19

Tabelle 6 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT	19
Tabelle 7 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRTs	20
Tabelle 8 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT	21
Tabelle 9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT	22
Tabelle 10 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT	22
Tabelle 11 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT	23
Tabelle 12 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT	24
Tabelle 13 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT	25
Tabelle A.1 — Überblick über das Prüfsystem	26