DIN CEN/TS 12201-7:2026-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Polyethylen (PE) - Teil 7: Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 12201-7:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7
Einleitung 8
1 Anwendungsbereich 9
2 Normative Verweisungen 9
3 Begriffe 10
4 Abkürzungen 13
5 Allgemeines 13
6 Prüfung und Überwachung 14
6.1 Bildung von Gruppen 14
6.1.1 Allgemeines 14
6.1.2 Abmessungsgruppen 14
6.1.3 Formstückgruppen 14
6.1.4 Formstücktypen 15
6.2 Typprüfungen 15
6.3 Freigabeprüfung einer Charge 27
6.4 Prozessüberprüfung 31
6.5 Überwachungsprüfung 35
6.6 Prüfaufzeichnungen 39
6.7 Einzelanfertigungen und in sehr geringen Mengen hergestellte Erzeugnisse 39
6.8 Mechanische Formstücke 39
6.9 Erzeugnisse mit großem Durchmesser 39
6.10 Dokumentation 39
6.10.1 Ergebnisse der Typprüfungen 39
6.10.2 Technische Unterlagen für Zertifizierungszwecke 39
Anhang A (normativ) Veränderung der Formmasse 41
A.1 Allgemeines 41
A.2 Veränderung 41
A.2.1 Veränderung des Basispolymers 41
A.2.2 Veränderungen im Grad der Zusammensetzung 41
A.2.3 Veränderung der Pigmente 41
A.2.4 Veränderung von anderen Zusatzstoffen als Pigmenten 41
A.3 Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung 42
A.3.1 Veränderungen nach A.2.1 und A.2.3.1 42
A.3.2 Veränderungen nach A.2.2.1, A.2.2.2, A.2.2.3, A.2.3.2, A.2.4.1, A.2.4.2 und A.2.4.3 42
Anhang B (normativ) Prüfung und Überwachung von handgefertigten Formstücken 44
B.1 Gruppeneinteilung 44
B.2 Typprüfungen 44
B.3 Freigabeprüfungen einer Charge 46
B.4 Prozessüberprüfungen 46
B.5 Überwachungsprüfungen 46

Anhang C (informativ) Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser **47**

Literaturhinweise **52**

Bilder

Bild 1 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung **8**

Bild 2 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung **8**

Tabellen

Tabelle 1 — Abmessungsgruppen **14**

Tabelle 2 — Formstückgruppen **14**

Tabelle 3 — Eigenschaften von Formmassen, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formmasse erfordern **16**

Tabelle 4 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, die eine Typprüfung (TT) erfordern **18**

Tabelle 5 — Eigenschaften von Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern **21**

Tabelle 6 — Eigenschaften von Armaturen, die die Typprüfung (TT) erfordern **24**

Tabelle 7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der Formmasse **28**

Tabelle 8 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Rohrhersteller **29**

Tabelle 9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Formstückhersteller **29**

Tabelle 10 — Eigenschaften von Armaturen und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Armaturenhersteller **30**

Tabelle 11 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der Formmasse **32**

Tabelle 12 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Rohrhersteller **32**

Tabelle 13 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Formstückhersteller **34**

Tabelle 14 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Armaturenhersteller **35**

Tabelle 15 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT der Formmasse **35**

Tabelle 16 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT 36

Tabelle 17 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Formstücken 37

Tabelle 18 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Armaturen..... 38

Tabelle A.1 — Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung 43

Tabelle B.1 — Eigenschaften von Rohrbögen, die die Typprüfung (TT) erfordern..... 44

Tabelle B.2 — Eigenschaften von Segment-Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern 45

Tabelle B.3 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke..... 46

Tabelle B.4 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke..... 46

Tabelle B.5 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von handgefertigten Formstücken..... 46

Tabelle C.1 — Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser 47