

E DIN EN 1852-1:2026-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-06-05

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Polypropylen (PP) - Teil 1: Anforderungen an Rohre, Formstücke und das Rohrleitungssystem; Deutsche und Englische Fassung prEN 1852-1:2026

Plastics piping systems for non-pressure underground drains and sewers - Polypropylene (PP) - Part 1: Specifications for pipes, fittings and the system; German and English version prEN 1852-1:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe.....	10
4 Symbole und Abkürzungen.....	14
4.1 Symbole.....	14
4.2 Abkürzungen (Kurzzeichen).....	14
5 Werkstoff.....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.2 Eigenschaften der Formmasse von Rohren und Formstücken.....	16
5.3 Klassifizierung der Schmelze-Massefließrate.....	16
5.4 Thermische Stabilität (OIT).....	17
5.5 Befestigungselemente für Dichtringe.....	17
6 Allgemeine Eigenschaften.....	17
6.1 Beschaffenheit.....	17
6.2 Farbe.....	17
7 Geometrische Eigenschaften.....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Maße von Rohren.....	18
7.2.1 Außendurchmesser.....	18
7.2.2 Außendurchmesser mit engen Toleranzen (CT).....	18
7.2.3 Länge der Rohre.....	19
7.2.4 Ansträgung.....	20
7.2.5 Wanddicken.....	20
7.3 Maße von Formstücken.....	21
7.3.1 Außendurchmesser.....	21
7.3.2 Baulängen (Z-Längen).....	21
7.3.3 Wanddicken.....	21
7.3.4 Ansträgung.....	22
7.4 Maße von Muffen und Einsteckenden.....	23
7.4.1 Durchmesser und Längen von Steckmuffen und Einsteckenden für elastomere Dichtringverbindungen.....	23
7.4.2 Wanddicken von Muffen.....	25
7.5 Formstückarten.....	26
8 Mechanische Eigenschaften.....	31
8.1 Mechanische Eigenschaften von Rohren.....	31
8.1.1 Allgemeine Anforderungen.....	31
8.1.2 Zusätzliche mechanische Anforderungen.....	32

8.2	Mechanische Eigenschaften von Formstücken	33
8.2.1	Nenn-Ringsteifigkeitsklasse	33
8.2.2	Zusätzliche Anforderungen	33
9	Physikalische Eigenschaften	34
9.1	Physikalische Eigenschaften von Rohren	34
9.2	Physikalische Eigenschaften von Formstücken	34
10	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit	35
11	Dichtringe	36
12	Kennzeichnung	36
12.1	Allgemeines	36
12.2	Erforderliche Mindestkennzeichnung der Rohre	37
12.3	Erforderliche Mindestkennzeichnung der Formstücke	37
12.4	Zusätzliche Kennzeichnung	38
	Anhang A (normativ) Verwendung von PP-Rezyklaten	39
A.1	Allgemeines	39
A.2	Vereinbarte Spezifikation	39
A.3	Zusätzliche Spezifikationen für Rezyklat und vereinbarte Spezifikation	40
	Anhang B (informativ) Allgemeine Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PP	41
B.1	Allgemeines	41
B.2	Werkstoffeigenschaften	41
B.3	Ringsteifigkeit	41
B.4	Chemische Widerstandsfähigkeit	41
B.5	Abriebfestigkeit	42
B.6	Rohrrauheit	42
B.7	Auf den Durchmesser bezogene Verformung	42
	Anhang C (informativ) Produktnormen für Rohrleitungsteile, die mit Rohrleitungsteilen nach dieser Norm verbunden werden können	43
	Literaturhinweise	45

Bilder

Bild 1	— Einbaulänge (effektive Länge) von Rohren	20
Bild 2	— Länge des Einsteckendes	24
Bild 3	— Allgemeine Maße von Muffen und Einsteckenden bei elastomeren Dichtringverbindungen	24
Bild 4	— Typische Sickenausführungen von Steckmuffen für Dichtringverbindungen	25
Bild 5	— Beispiel für die Messung des wirksamen Dichtungspunktes	25
Bild 6	— Beispiel für die Berechnung der Wanddicke von Muffen mit Befestigungskappe	25
Bild 7	— Bogen mit einseitiger Muffe (mit kleinem Radius)	27
Bild 8	— Bogen mit beidseitiger Muffe (mit kleinem Radius)	27
Bild 9	— Bogen mit beidseitiger Muffe (mit großem Radius)	27
Bild 10	— Bogen, stumpfgeschweißt aus einzelnen Segmenten	28

Bild 11 — Bogen mit Muffe und Einsteckende, stumpfgeschweißt aus einzelnen Segmenten.....	28
Bild 12 — Doppelmuffe.....	28
Bild 13 — Überschiebmuffe.....	28
Bild 14 — Reduzierstück.....	29
Bild 15 — Abzweig (mit kleinem Radius).....	29
Bild 16 — Abzweig mit reduzierter Nennweite.....	29
Bild 17 — Abzweig mit reduzierter Nennweite (mit großem Radius).....	30
Bild 18 — Abzweig mit allseitigen Muffen und reduzierter Nennweite (mit großem Radius).....	30
Bild 19 — Abzweig mit Flanschstutzen und Bundbuchse.....	31
Bild 20 — Muffenstopfen.....	31
Bild 21 — Anschweißmuffe für das Rohrende zur Verbindung mittels Stumpfschweißen.....	31

Tabellen

Tabelle 1 — Eigenschaften der PP-Formmasse für Rohre und spritzgegossene Formstücke.....	16
Tabelle 2 — Mittlerer Außendurchmesser.....	18
Tabelle 3 — Mittlere Außendurchmesser mit engen Toleranzen (CT).....	19
Tabelle 4 — Wanddicken.....	20
Tabelle 5 — Wanddicken.....	22
Tabelle 6 — Muffendurchmesser und Längen von Muffen und Einsteckenden.....	23
Tabelle 7 — Muffenwanddicken.....	25
Tabelle 8 — Allgemeine mechanische Eigenschaften von Rohren.....	31
Tabelle 9 — Zusätzliche mechanische Eigenschaften von Rohren.....	32
Tabelle 10 — Mechanische Eigenschaften von Formstücken.....	33
Tabelle 11 — Physikalische Eigenschaften von Rohren.....	34
Tabelle 12 — Physikalische Eigenschaften von Formstücken.....	34
Tabelle 13 — Physikalische Eigenschaften von handgefertigten Formstücken.....	35
Tabelle 14 — Eigenschaften für die Gebrauchstauglichkeit.....	35
Tabelle 15 — Erforderliche Mindestkennzeichnung der Rohre.....	37
Tabelle 16 — Erforderliche Mindestkennzeichnung der Formstücke.....	38
Tabelle A.1 — Mindestinhalt der vereinbarten Spezifikation für PP-Rezyklate.....	39