

E DIN EN 13476-1:2024-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-02-09

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche und Englische Fassung prEN 13476-1:2024

Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 1: General requirements and performance characteristics; German and English version prEN 13476-1:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	10
3.1 Allgemeine Begriffe	10
3.2 Geometrische Begriffe	11
3.3 Werkstoffdefinitionen	12
3.4 Symbole und Abkürzungen	14
4 Werkstoff	15
4.1 Allgemeines.....	15
4.2 Verwendung von Umlaufmaterial und Rezyklat	15
4.3 Befestigungselemente für Dichtringe	15
4.4 Dichtringe	15
4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen	15
4.6 Klebstoffe für PVC-U.....	15
5 Bezeichnung von Wandaufbauten	15
6 Beschaffenheit und Farbe	16
6.1 Beschaffenheit.....	16
6.2 Farbe.....	16
7 Geometrische Eigenschaften	16
8 Formstückarten	16
8.1 Allgemeines.....	16
8.2 Konstruktionslänge von Formstücken	19
9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems	19
10 Kennzeichnung, allgemein	20
10.1 Darstellung.....	20
10.2 Kennzeichnungsvorgang.....	21
10.3 Größe.....	21
Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE	22
A.1 Allgemeines.....	22
A.2 Werkstoffeigenschaften	22
A.3 Chemikalienbeständigkeit	22

A.4	Abriebfestigkeit.....	22
A.5	Wandrauheit.....	22
Anhang B (informativ) Empfohlene Mindest-Formstückklassen.....		23
Anhang C (informativ) Bestellinformationen für Rohre und zugehörige Formstücke		24
Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren		26
D.1	Einleitung.....	26
D.2	Reinigung und Entfernen von Verstopfungen.....	26
D.2.1	Auswahl der richtigen Ausrüstung.....	26
D.2.2	Vergleich der Verfahren.....	26
D.3	Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen.....	27
D.3.1	Bewertung von Effektivität und Wirkung	27
D.3.2	Prüfung von Kunststoff-Rohren.....	27
D.3.3	Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen	27
D.4	Ergänzende Reinigungsverfahren	28
D.5	Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung	29
Literaturhinweise		31

Bilder

Bild 1	— Beispiel für einen Bogen mit kleinem Radius der Bogenachse	17
Bild 2	— Beispiel für einen Bogen mit großem Radius der Bogenachse	17
Bild 3	— Beispiel für eine Doppel- und eine Überschiebmuffe.....	17
Bild 4	— Beispiel für ein Übergangsrohr (Reduktion)	18
Bild 5	— Beispiele für einen Abzweig mit oder ohne Radius des Stützens	18
Bild 6	— Beispiel für einen Muffenstopfen.....	18

Tabellen

Tabelle 1	— Nennweiten	16
Tabelle 2	— Zusammenhang zwischen Systemleistung und geprüften Eigenschaften.....	19
Tabelle B.1	— Mindest-Formstückklassen, die für die Verwendung mit Rohren mit profilierter Wandung empfohlen werden	23
Tabelle D.1	— Erforderlicher Druck für die Beseitigung von Verstopfungen.....	27