

E DIN EN 12201-3:2021-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-04-02

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche und Englische Fassung prEN 12201-3:2021

Plastics piping systems for water supply, and for drainage and sewerage under pressure - Polyethylene (PE) - Part 3: Fittings; German and English version prEN 12201-3:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Werkstoff	9
5.1 Formmasse für Formstücke	9
5.2 Werkstoffe für Teile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind.....	10
5.2.1 Allgemeines.....	10
5.2.2 Metallteile.....	10
5.2.3 Dichtungstoffe	10
5.2.4 Sonstige Werkstoffe.....	10
6 Allgemeine Eigenschaften.....	11
6.1 Beschaffenheit.....	11
6.2 Ausführung.....	11
6.3 Farbe.....	11
6.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung.....	11
6.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen.....	12
6.6 Einfluss auf die Qualität des Wassers	12
7 Geometrische Eigenschaften	12
7.1 Bestimmung der Maße	12
7.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen.....	12
7.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendel-Schweißmuffen.....	12
7.2.2 Wanddicken	15
7.2.3 Ovalität des Durchmessers des Durchflusskanals eines Formstücks (an beliebiger Stelle)	15
7.2.4 Schweißenden	15
7.2.5 Sonstige Maße.....	15
7.3 Maße von Heizwendel-Schweißsätteln	16
7.4 Maße von Formstücken mit Schweißenden	16
7.4.1 Durchmesser und Längen.....	16
7.4.2 Wanddicke des Schweißendes.....	19
7.4.3 Wanddicke des Formstückkörpers	19
7.4.4 Sonstige Maße.....	19
7.5 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung.....	19
7.6 Ausführung und Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen.....	19
7.6.1 Allgemeines.....	19
7.6.2 Formstücke für mechanische Verbindungen mit Schweißenden aus Polyethylen.....	19

7.6.3	Formstücke für mechanische Verbindungen mit Heizwendel-Schweißmuffen aus Polyethylen	19
7.6.4	Gewinde.....	20
7.6.5	Maße von Bund und Flanschen	20
7.6.6	Maße von gefertigten Formstücken	20
8	Mechanische Eigenschaften	20
8.1	Allgemeines.....	20
8.2	Anforderungen.....	20
8.3	Leistungsanforderungen.....	24
9	Physikalische Eigenschaften.....	25
9.1	Konditionierung	25
9.2	Anforderungen.....	25
10	Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien	25
11	Leistungsanforderungen.....	26
12	Technische Dokumentation.....	26
13	Kennzeichnung	26
13.1	Allgemeines.....	26
13.2	Erforderliche Mindestkennzeichnung von Formstücken	27
13.3	Zusätzliche Kennzeichnung	28
13.4	Schweißererkennung.....	28
14	Lieferbedingungen.....	28
Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung.....		29
Anhang B (normativ) Gefertigte Formstücke		31
B.1	Allgemeines.....	31
B.2	Maße.....	33
B.3	Segmentbögen	34
B.4	Vorgebogene Rohrbögen	35
B.5	Segment-T-Stücke	36
Anhang C (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen für Formstücke für Heizwendelschweißung		38
Anhang D (normativ) Verfahren der Kurzzeit-Druckprüfung		41
D.1	Kurzbeschreibung.....	41
D.2	Prüfeinrichtung	41
D.3	Probekörper	41
D.4	Durchführung.....	42
D.5	Prüfbericht	42
Anhang E (normativ) Zugprüfung für Formstück/Rohr-Bauteilkombinationen		43
E.1	Kurzbeschreibung.....	43
E.2	Prüfeinrichtung	43
E.3	Probekörper	43
E.4	Durchführung.....	43
E.5	Prüfbericht	43
Literaturhinweise		45