

E DIN EN ISO 11298-3:2017-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-07-14

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten
Wasserversorgungsnetzen - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO/DIS 11298-3:2017);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 11298-3:2017**

**Plastics piping systems for renovation of underground water supply networks - Part
3: Lining with close-fit pipes (ISO/DIS 11298-3:2017); German and English version
prEN ISO 11298-3:2017**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
3.1 Allgemeines	9
3.2 Technik-Begriffe	9
3.3 Eigenschaften.....	9
3.4 Werkstoffe	10
3.5 Produktphasen.....	10
3.6 Betriebsbedingungen.....	10
3.7 Verbindungen.....	10
4 Symbole und Abkürzungen	11
4.1 Symbole	11
4.2 Abkürzungen	11
5 Rohre im „M“-Zustand.....	12
5.1 Werkstoffe	12
5.1.1 Neumaterial.....	12
5.1.2 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat.....	12
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
5.2.1 Beschaffenheit.....	12
5.2.2 Farbe.....	12
5.3 Werkstoffeigenschaften	12
5.4 Geometrische Eigenschaften	12
5.5 Mechanische Eigenschaften	13
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	13
5.7 Verbindungen.....	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre.....	13
6 Formstücke im „M“-Zustand	14
6.1 Anforderungen.....	14
6.2 Kennzeichnung.....	14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke	14
7 Sonstige Bauteile	14
8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand	14
8.1 Werkstoffe	14

8.2	Allgemeine Eigenschaften	14
8.3	Werkstoffeigenschaften	14
8.4	Geometrische Eigenschaften	14
8.5	Mechanische Eigenschaften	16
8.6	Physikalische Eigenschaften	16
8.7	Zusätzliche Eigenschaften	16
8.8	Probenahme	16
8.9	Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System	16
9	Einbaupraxis	17
9.1	Vorbereitung	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken	17
9.3	Ausrüstung	17
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste	17
9.3.2	Außendurchmesser-Reduktionsvorrichtung	18
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen	18
9.3.4	Einzugsausrüstung (Winde und Stange)	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen	18
9.3.6	Rückformungsausrüstung	18
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen	19
9.3.8	Inspektionsausrüstung	19
9.3.9	Hebegeräte	19
9.4	Einbau	19
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung	20
9.6	Abschluss des Lining-Verfahrens	20
9.7	Wiederanschluss an vorhandene Regnerleitungen	20
9.8	Dokumentation	20
Anhang A (normativ) Werkseitig, unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre —		
	Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)	21
A.1	Allgemeines	21
A.2	Kurzbeschreibung	21
A.3	Prüfung	21
A.3.1	Probenahme	21
A.3.2	Durchführung	21
A.3.3	Anforderungen	22
A.4	Prüfbericht	22
Literaturverzeichnis		23