

DIN 55403:2025-09 (D)

Verpackungsprüfung - Prüfverfahren für Verpackungsfolien - Bestimmung der Rollneigung

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Prüfgeräte..... | 4 |
| 5 Probenahme..... | 5 |
| 6 Vorbehandlung der Proben | 5 |
| 7 Durchführung | 5 |
| 7.1 Kreuzschnittverfahren | 5 |
| 7.2 Rundprobenverfahren..... | 8 |
| 7.3 Planlagetemperatur | 8 |
| 8 Prüfbericht | 9 |
| Anhang A (informativ) Kreuzschnittschablone..... | 10 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Lage des Kreuzschnittes auf dem Probestück..... | 5 |
| Bild 2 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 1..... | 7 |
| Bild 3 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 2..... | 7 |
| Bild 4 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 3..... | 7 |
| Bild 5 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 4..... | 8 |
| Bild 6 — Rundprobe nach dem Ausschneiden und Lagern | 8 |
| Bild A.1 — Fertigungszeichnung für die Kreuzschnittschablone | 10 |