

DIN 16191:2026-09 (D)

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngroße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Thermometer	6
4.3 Gehäuse	9
4.4 Thermometereinsatz	10
5 Anzeigebereiche	11
6 Ausführung.....	12
6.1 Technische Lieferbedingungen.....	12
6.2 Gewinde.....	12
Literaturhinweise	13
 Bilder	
Bild 1 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen)	8
Bild 2 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter)	8
Bild 3 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument.....	9
Bild 4 — Gehäuse	9
Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument.....	9
Bild 6 — Thermometereinsatz	10
Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument.....	11
 Tabellen	
Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen	6
Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe	6
Tabelle 3 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe	10
Tabelle 4 — Anzeigebereiche.....	11