# DIN 16191:2026-09 (D)

## Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche

## Inhalt

Seite


Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Maße, Bezeichnung ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Thermometer ... 6
4.3 Gehäuse ... 9
4.4 Thermometereinsatz ... 10

5 Anzeigebereiche ... 11

6 Ausführung ... 12
6.1 Technische Lieferbedingungen ... 12
6.2 Gewinde ... 12

Literaturhinweise ... 13


### Bilder


Bild 1 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen) ... 8

Bild 2 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter) ... 8

Bild 3 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument ... 9

Bild 4 — Gehäuse ... 9

Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument ... 9

Bild 6 — Thermometereinsatz ... 10

Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument ... 11


### Tabellen


Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen ... 6

Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe ... 6

Tabelle 3 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe ... 10

Tabelle 4 — Anzeigebereiche ... 11