DIN 16195:2026-09 (D)

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Anforderungen und Prüfung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Anforderungen 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Fehlergrenzen 8
4.3 Werkstoff 8
4.3.1 Thermometereinsatz 8
4.3.2 Gehäuse 8
4.3.3 Vom Messstoff berührte Teile 8
4.4 Oberflächen 8
4.5 Thermometereinsatz 8
4.5.1 Bauart 8
4.5.2 Skale 8
4.5.3 Einbau 8
4.6 Tauchrohr 9
4.7 Aufschriften 9

5 Prüfung und Abnahme 10
5.1 Allgemeines 10
5.2 Prüfbedingungen 10
5.3 Beschaffenheitsprüfung 11
5.4 Durchführung der messtechnischen Prüfung 11
5.4.1 Allgemeines 11
5.4.2 Fehlergrenzen 11
5.4.3 Grenzen für die Änderung der Nullpunktanzeige 11

6 Einflüsse 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Temperatur-Gleichgewicht 11
6.3 Stoffeigenschaften 12
6.4 Anzeigeverzögerung 12

7 Gebrauchsbedingungen 12
7.1 Fadentemperatur 12
7.2 Lage (Gehäuse) 12
7.3 Besondere Beanspruchung 13

Literaturhinweise 14

Bilder

Bild 1 — Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse, Bauart gerade, Einbau mit Schutzrohr 6

Bild 2 — Skale für Thermometer mit V-förmigem Gehäuse, Anzeigebereich −60 °C bis +40 °C (Beispiel) 10

Tabellen

Tabelle 1 — Skalenteilungswerte, Fehlergrenzen und thermometrische Flüssigkeiten für Thermometer mit V-förmigem Gehäuse 7

Tabelle 2 — Prüfbedingungen 10