

DIN 8586:2025-12 (D)

Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Allgemeines	16
5 Einordnung und Unterteilung	17
6 Übersicht über das Fertigungsverfahren „Biegeumformen“	18
Literaturhinweise	19
Bilder	
Bild 1 -- Freies Biegen	5
Bild 2 -- Freies Runden	6
Bild 3 -- Querkraftfreies Biegen	6
Bild 4 -- Gesenkbiegen	7
Bild 5 -- Gesenkrunden	8
Bild 6 -- Gesenksicken	8
Bild 7 -- Gleitziehbiegen	9
Bild 8 -- Rollbiegen	10
Bild 9 -- Knickbiegen	11
Bild 10 -- Walzrunden	11
Bild 11 -- Walzrichten	12
Bild 12 -- Wellbiegen	13
Bild 13 -- Rollformen mit 5 hintereinander angeordneten Rollenpaaren	14
Bild 14 -- Schwenkbiegen	14
Bild 15 -- Rundbiegen	15
Bild 16 -- Umlaufbiegen zum Richten	16

Bild 17 -- Übersicht über das Fertigungsverfahren „Biegeumformen“ 18

Tabellen

Tabelle 1 -- Unterscheidung der Umformverfahren 16