DIN 8586:2025-12 (D)

Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Allgemeines 16

5 Einordnung und Unterteilung 17

6 Übersicht über das Fertigungsverfahren „Biegeumformen" 18

Literaturhinweise 19

Bilder

Bild 1 -- Freies Biegen 5

Bild 2 -- Freies Runden 6

Bild 3 -- Querkraftfreies Biegen 6

Bild 4 -- Gesenkbiegen 7

Bild 5 -- Gesenkrunden 8

Bild 6 -- Gesenksicken 8

Bild 7 -- Gleitziehbiegen 9

Bild 8 -- Rollbiegen 10

Bild 9 -- Knickbiegen 11

Bild 10 -- Walzrunden 11

Bild 11 -- Walzrichten 12

Bild 12 -- Wellbiegen 13

Bild 13 -- Rollformen mit 5 hintereinander angeordneten Rollenpaaren 14

Bild 14 -- Schwenkbiegen 14

Bild 15 -- Rundbiegen 15

Bild 16 -- Umlaufbiegen zum Richten 16

Bild 17 -- Übersicht über das Fertigungsverfahren ,,Biegeumformen" 18

Tabellen

Tabelle 1 -- Unterscheidung der Umformverfahren 16