

DIN EN ISO 21920-3:2022-12 (D)

Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren (ISO 21920-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 21920-3:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Vollständiger Spezifikationsoperator	7
4.1 Einleitung.....	7
4.2 Allgemeines.....	8
4.3 Allgemeine Default-Einstellungen	8
4.4 Auf der Spezifikation basierende Default-Einstellungen	10
4.4.1 Allgemeine Regeln.....	10
4.4.2 Auf N_{ic} oder Scn basierende Default-Einstellungen	10
4.4.3 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf der oberen Toleranzgrenze	11
4.4.4 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf zweiseitigen Toleranzgrenzen.....	12
4.4.5 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf der unteren Toleranzgrenze	14
4.4.6 Default-Einstellungen für P_t	15
5 Default-Attributwerte für Kenngrößen aus ISO 21920-2.....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.2 Default-Attributwerte für Höhenkenngrößen und Lateralkenngrößen	15
5.3 Default-Attributwerte für Materialanteilfunktionen und damit zusammenhängende Kenngrößen	16
5.4 Default-Attributwerte für Volumenkenngrößen	16
5.5 Default-Attributwerte für Merkmalkenngrößen	16
6 Default-Einheiten für Kenngrößen aus ISO 21920-2	17
6.1 Allgemeines.....	17
6.2 Höhenkenngrößen	17
6.3 Lateralkenngrößen.....	17
6.4 Hybridkenngrößen	18
6.5 Materialanteilfunktionen und zugehörige Kenngrößen	18
6.6 Volumenkenngrößen	19
6.7 Merkmalkenngrößen	19
Anhang A (informativ) Wie Spezifikationsoperatoren ermittelt werden	20
Anhang B (informativ) Beispiele für die Ermittlung von Default-Einstellungen	21
B.1 Default-Einstellungen für eine Mindestangabe basierend auf N_{ic} oder Scn	21
B.2 Default-Einstellungen für R_z basierend auf der oberen Toleranzgrenze	22
B.3 Default-Einstellungen für eine Materialanteilkenngröße	23

B.4	Default-Einstellungen für Ra basierend auf der oberen Toleranzgrenze und einer zusätzlichen Einstellungsanforderung.....	24
B.5	Default-Einstellungen für Pt, basierend auf der oberen Toleranzgrenze.....	25
B.6	Default-Einstellungen für eine P-Kenngröße aus Abschnittlängen, basierend auf dem Nesting-Index des Profil-S-Filters N_{IS}	26
B.7	Default-Einstellungen für Rq basierend auf den zweiseitigen Toleranzgrenzen und einer zusätzlichen Einstellungsanforderung.....	27
B.8	Default-Einstellungen für mehrere Kenngrößen innerhalb eines graphischen Symbols	28
Anhang C (informativ) Wesentliche Änderungen gegenüber ISO 4288		30
Anhang D (informativ) Einstellungen für die Bewertung der Oberflächenbeschaffenheit nach dem Tastschnittverfahren im Falle einer fehlenden Spezifikation		31
D.1	Auswahl der Einstellungen im Falle einer fehlenden Spezifikation	31
D.2	Beispiel für eine Auswahl der Einstellungen im Falle einer fehlenden Spezifikation	32
Anhang E (informativ) Überblick über Normen zu profilhaften und flächenhaften Oberflächenbeschaffenheiten im ISO GPS-Matrix-Modell		33
Anhang F (informativ) Zusammenhang mit der ISO GPS-Matrix.....		34
F.1	Allgemeines.....	34
F.2	Informationen über dieses Dokument und seine Anwendung.....	34
F.3	Position im ISO GPS-Matrix-Modell	34
F.4	Zugehörige Internationale Normen	34
Literaturhinweise.....		35