

DIN EN ISO 4288:1998-04 (D)

Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit:
Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der
Oberflächenbeschaffenheit (ISO 4288:1996); Deutsche Fassung EN ISO 4288:1997

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Definitionen	3
4 Kenngrößenermittlung	4
4.1 Kenngrößen, die über eine Einzelmeßstrecke definiert sind	4
4.2 Kenngrößen, die über die Meßstrecke definiert sind	4
4.3 Kurven und zugehörige Kenngrößen	4
4.4 Regelmeßstrecke	4
5 Regeln für den Vergleich der gemessenen Werte mit den Toleranzgrenzen	4
5.1 Auf einem Geometrieelement zu prüfende Bereiche	4
5.2 Die 16 %-Regel	4
5.3 Die Höchstwert-Regel	5
5.4 Meßunsicherheit	5
6 Beurteilung der Kenngröße	5
6.1 Allgemeines	5
6.2 Rauheitskenngrößen	6
7 Regeln und Verfahren für die Prüfung mit Hilfe von Tastschnittgeräten	6
7.1 Grundregeln für die Bestimmung der Grenzwellenlänge zur Messung der Kenngrößen des Rauheitsprofils	6
7.2 Messung der Kenngrößen des Rauheitsprofils	6
Anhang A (informativ) Einfaches Verfahren zur Prüfung der Oberflächenrauheit	8
Anhang B (informativ) Beziehung zum GPS-Matrixmodell	9
Anhang C (informativ) Literaturhinweise	10
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	10